









08

HERRAMENTAL



Cómo elegir la broca correcta

Para perforación de agujeros menores a 1/2 in.⁽¹⁾

Máquina herramienta	Material a perforar	Espesor del mat. ⁽²⁾	Broca requerida	Productos	¿Por qué?
Taladradora de columna, taladradora de base magnética, taladradora automatizada	Acero dulce	< 1/2"	SST+ 135° Zanco cilíndrico corto		La broca más resistente, no se romperá si queda atascada.
		> 1/2"	SST+ 135° Zanco cilíndrico tamaño genérico		La más eficaz en material grueso, no se romperá si queda atascada.
	Acero de alta resistencia	< 1/2"	SST+ 135° Zanco cilíndrico corto		La broca más resistente, no se romperá si queda atascada.
		> 1/2"	SST+ 135° Zanco cilíndrico tamaño genérico		La más eficaz en material grueso, no se romperá si queda atascada.
Herramienta eléctrica portátil	Acero dulce	< 1/2"	SST+ 135° Zanco rápido corto		El mejor agarre para su herramienta eléctrica, permite hacer orificios con rapidez y precisión.
		> 1/2"	SST 118° Zanco rápido tamaño genérico		El mejor agarre para herramientas portátiles. Permite hacer orificios con rapidez y precisión.
	Acero de alta resistencia	< 1/2"	SST+ 135° Zanco rápido corto		El mejor agarre para su herramienta eléctrica, permite hacer orificios con rapidez y precisión.
		> 1/2"	SST+ 135° Zanco reducido de 3/8"		La más eficaz en material grueso, no se romperá si queda atascada.

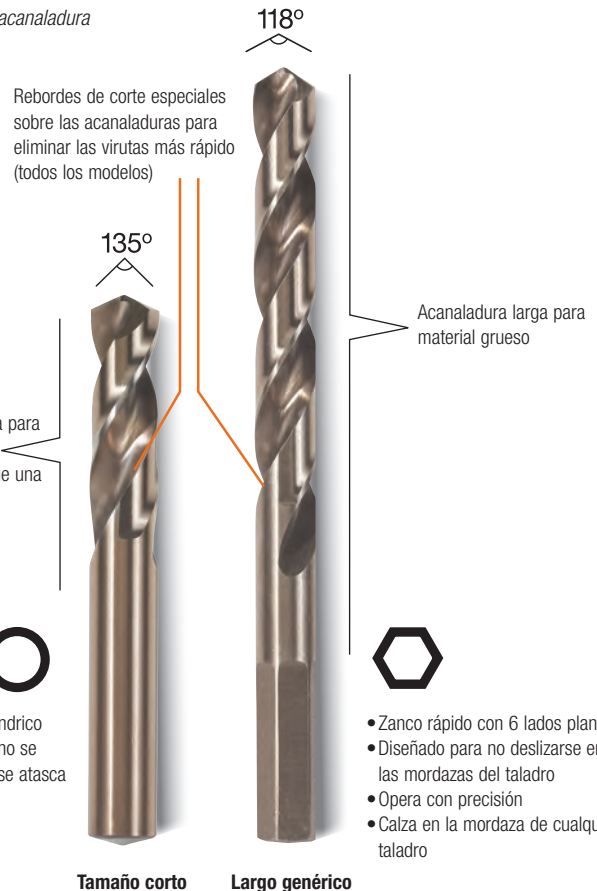
(1) Para taladrar orificios más grandes, use un zanco reducido o una broca Prentice.

(2) Para mejor desempeño, jamás perforo un orificio a más profundidad de 1/2 de la longitud de la acanaladura de la broca

Características de todas las brocas Walter:

- HSS M35 especial con aleación al cobalto (HSS+Co) para ofrecer una vida útil y prestaciones superiores
- Diseño con filo transversal y espiral de alta circulación para maximizar la remoción de viruta
- SST con comprobado tratamiento térmico y superficial que reduce la fricción y aumenta la circulación de la viruta
- Cuerpo resistente, completamente rectificado
- Punta partida autocentrante que le permite hacer orificios de cualquier tamaño en una sola operación e impide el efecto de deslizamiento sobre superficies curvas

- Acanaladura corta para material delgado
- Más resistente que una delargo genérico



¡Hace más orificios... más rápido!

¡Consejo técnico!

- Tres formas para maximizar la eficacia del taladrado:
- Use la velocidad de avance correcta
- Use la velocidad de giro (RPM) correcta
- Use la barra lubricante COOLCUT de Walter

Pedido n.º: 53-B 013

SST™ 118°, LARGO GENÉRICO, FRACCIONAL

Brocas de zanco rápido

Para herramientas portátiles en acero dulce

La broca original SST™ comprobada, fabricada con M35 aleación al cobalto, está diseñada con un zanco rápido exclusivo que garantiza un ajuste veloz y seguro en cualquier portabrocas con o sin llave. Ideal para taladros sin cable, permite hacer más orificios por carga. Se recomienda para taladrar cualquier tipo de metal de bajo calibre o chapas finas donde se necesite una broca de medida genérica. Puede perforar a través de múltiples capas de metal con rapidez y facilidad.

- ▷ Zanco de exclusivo diseño con seis planos largos
- ▷ Geometría de punta partida de 118° autocentrante
- ▷ SST con tratamiento térmico y superficial comprobados
- ▷ Cuerpo con conicidad hacia atrás
- ▷ Cuerpo resistente, HSS+Co



Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.	Disponible individualmente N.º de pedido
1/16"	3/16"	13/16"	01-A 004	10	100	01-A 004A
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 005	10	100	01-A 005A
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 006	10	100	01-A 006A
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 007	10	100	01-A 007A
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 008	10	100	01-A 008A
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 009	10	100	01-A 009A
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 010	10	100	01-A 010A
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 011	10	100	01-A 011A
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 012	10	100	01-A 012A
13/64"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 013	10	100	01-A 013A
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 014	10	100	01-A 014A
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 015	10	100	01-A 015A
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 016	10	100	01-A 016A
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 017	10	100	01-A 017A
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 018	10	100	01-A 018A
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 019	10	100	01-A 019A
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 020	10	100	01-A 020A
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 021	10	100	01-A 021A
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 022	10	100	01-A 022A
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 023	10	100	01-A 023A
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 024	10	100	01-A 024A
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 025	5	50	01-A 025A
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 026	5	50	01-A 026A
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 027	5	50	01-A 027A
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 028	5	50	01-A 028A
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 029	5	50	01-A 029A
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 030	5	50	01-A 030A
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 031	5	50	01-A 031A
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 032	5	50	01-A 032A

Embaladas en cajas de plástico reutilizable.
Las medidas 1/64" y menores tienen zanco cilíndrico.



El video está disponible en The Walter Network
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



AHORA DISPONIBLES INDIVIDUALMENTE



ESTUCHE ANTIGOLPES, DE POLIETILENO EXTRAGRUESO, PARA LLEVAR LAS BROCAS

1/16" a 1/2" en incrementos de 64avos
29 brocas
N.º de pedido 01-E 118



1/16" a 1/2" en incrementos de 64avos
29 brocas de largo genérico
N.º de pedido 01-E 178

¡Consejo técnico!

Para mejorar la eficacia de corte y la vida útil de la herramienta, use la barra de lubricante sólido COOLCUT.

Pedido n.º: 53-B 013

SST+™ 135°, LARGO GENÉRICO, FRACCIONAL

Brocas de zanco cilíndrico

Para acero de alta resistencia

Las brocas Walter SST+™ están fabricadas con acero rápido M35 y aleación al cobalto para hacer más orificios parejos y más rápido sobre cualquier tipo de material.



Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/64"	3/16"	13/16"	01-A 501	10	100
1/32"	3/8"	1 3/16"	01-A 502	10	100
3/64"	5/8"	1 1/2"	01-A 503	10	100
1/16"	13/16"	1 11/16"	01-A 504	10	100
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 505	10	100
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 506	10	100
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 507	10	100
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 508	10	100
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 509	10	100
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 510	10	100
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 511	10	100
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 512	10	100
13/64"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 513	10	100
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 514	10	100
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 515	10	100
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 516	10	100
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 517	10	100
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 518	10	100
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 519	10	100
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 520	10	100
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 521	10	100
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 522	10	100
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 523	10	100
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 524	10	100
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 525	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 526	5	50
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 527	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 528	5	50
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 529	5	50
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 530	5	50
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 531	5	50
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 532	5	50

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.
Las medidas 3/64" y menores tienen punta normal.



- ▷ Geometría de punta partida de 135° autocentrante
- ▷ SST con tratamiento térmico y superficial comprobados
- ▷ Cuerpo resistente, HSS+Co
- ▷ Diseño de canal para alta circulación

ESTUCHE ANTIGOLPES, DE POLIETILENO EXTRA GRUESO, PARA LLEVAR LAS BROCAS

1/16" a 1/2" en incrementos de 64^{avos}
29 brocas
N.º de pedido 01-E 618



1/16" a 1/2" en incrementos de 64^{avos}
29 brocas de largo genérico
N.º de pedido 01-E 678



- ▷ Recambiable
- ▷ Protege las brocas del agua, herrumbre, aceite y otros contaminantes
- ▷ Broche de correa de liberación rápida

SST+™ 135°, LARGO GENÉRICO, MEDIDAS MÉTRICA Y ALFABÉTICA

Brocas de zanco cilíndrico

Para acero de alta resistencia

Walter tiene una importante oferta de brocas helicoidales SST+™ con medidas métricas y alfabéticas, para que los profesionales de una amplia gama de industrias puedan disfrutar de la calidad y del rendimiento por el que son famosas nuestras brocas con medidas en fracciones.



MEDIDAS MÉTRICAS

Medida de broca (mm)	Largo de acanaladura (mm)	Largo general (mm)	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1.00 mm	12 mm	34 mm	01-D 510	10	100
1.50 mm	20 mm	43 mm	01-D 515	10	100
2.00 mm	24 mm	49 mm	01-D 520	10	100
2.50 mm	30 mm	57 mm	01-D 525	10	100
3.00 mm	33 mm	61 mm	01-D 530	10	100
3.30 mm	36 mm	65 mm	01-D 533	10	100
3.50 mm	39 mm	70 mm	01-D 535	10	100
4.00 mm	43 mm	75 mm	01-D 540	10	100
4.20 mm	43 mm	75 mm	01-D 542	10	100
4.50 mm	47 mm	80 mm	01-D 545	10	100
5.00 mm	52 mm	86 mm	01-D 550	10	100
5.50 mm	57 mm	93 mm	01-D 555	10	100
6.00 mm	57 mm	93 mm	01-D 560	10	100
6.50 mm	63 mm	101 mm	01-D 565	10	100
6.70 mm	63 mm	101 mm	01-D 567	10	100
7.00 mm	69 mm	109 mm	01-D 570	10	100
7.50 mm	69 mm	109 mm	01-D 575	10	100
8.00 mm	75 mm	117 mm	01-D 580	10	100
8.50 mm	75 mm	117 mm	01-D 585	10	100
9.00 mm	81 mm	125 mm	01-D 590	10	100
9.50 mm	81 mm	125 mm	01-D 595	10	100
10.00 mm	87 mm	133 mm	01-D 600	5	50
10.20 mm	87 mm	133 mm	01-D 602	5	50
10.50 mm	87 mm	133 mm	01-D 605	5	50
11.00 mm	94 mm	142 mm	01-D 610	5	50
11.50 mm	94 mm	142 mm	01-D 615	5	50
12.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 620	5	50
12.50 mm	101 mm	151 mm	01-D 625	5	50
13.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 630	5	50

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

MEDIDAS ALFABÉTICAS

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
F	2 1/2"	4"	01-C 506	10	100
I	2 3/4"	4 1/4"	01-C 509	10	100
Q	3"	4 5/8"	01-C 517	10	100
U	3 3/16"	4 15/16"	01-C 521	10	100

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

SST+™ 135° LARGO GENÉRICO, CALIBRE DE ALAMBRE

Brocas de zanco cilíndrico

Para acero de alta resistencia

También disponemos de brocas helicoidales SST+ para los calibres de alambre comúnmente utilizados por electricistas y contratistas de electricidad.



Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

Las medidas 53–60 tienen punta normal.

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	N.º de pedido	Paq. est.	Cont. est.
1	2 1/4"	3 11/16"	01-B 501	10	100
2	2 1/4"	3 11/16"	01-B 502	10	100
3	2 1/4"	3 11/16"	01-B 503	10	100
4	2 1/16"	3 3/8"	01-B 504	10	100
5	2 1/16"	3 3/8"	01-B 505	10	100
6	2 1/16"	3 3/8"	01-B 506	10	100
7	2 1/16"	3 3/8"	01-B 507	10	100
8	2 1/16"	3 3/8"	01-B 508	10	100
9	2 1/16"	3 3/8"	01-B 509	10	100
10	2 1/16"	3 3/8"	01-B 510	10	100
11	2 1/16"	3 3/8"	01-B 511	10	100
12	2 1/16"	3 3/8"	01-B 512	10	100
13	1 7/8"	3 1/8"	01-B 513	10	100
14	1 7/8"	3 1/8"	01-B 514	10	100
15	1 7/8"	3 1/8"	01-B 515	10	100
16	1 7/8"	3 1/8"	01-B 516	10	100
17	1 7/8"	3 1/8"	01-B 517	10	100
18	1 7/8"	3 1/8"	01-B 518	10	100
19	1 11/16"	2 15/16"	01-B 519	10	100
20	1 11/16"	2 15/16"	01-B 520	10	100
21	1 11/16"	2 15/16"	01-B 521	10	100
22	1 11/16"	2 15/16"	01-B 522	10	100
23	1 11/16"	2 15/16"	01-B 523	10	100
24	1 11/16"	2 15/16"	01-B 524	10	100
25	1 11/16"	2 15/16"	01-B 525	10	100
26	1 9/16"	2 3/4"	01-B 526	10	100
27	1 9/16"	2 3/4"	01-B 527	10	100
28	1 9/16"	2 3/4"	01-B 528	10	100
29	1 9/16"	2 3/4"	01-B 529	10	100
30	1 7/16"	2 9/16"	01-B 530	10	100
31	1 5/16"	2 3/8"	01-B 531	10	100
32	1 5/16"	2 3/8"	01-B 532	10	100
33	1 5/16"	2 3/8"	01-B 533	10	100
34	1 5/16"	2 3/8"	01-B 534	10	100
35	1 5/16"	2 3/8"	01-B 535	10	100
36	1 5/16"	2 3/8"	01-B 536	10	100
37	1 3/16"	2 1/4"	01-B 537	10	100
38	1 3/16"	2 1/4"	01-B 538	10	100
39	1 3/16"	2 1/4"	01-B 539	10	100
40	1 3/16"	2 1/4"	01-B 540	10	100
41	1 3/16"	2 1/4"	01-B 541	10	100
42	1 3/16"	2 1/4"	01-B 542	10	100
43	1 1/16"	2 1/16"	01-B 543	10	100
44	1 1/16"	1 15/16"	01-B 544	10	100
45	15/16"	1 15/16"	01-B 545	10	100
46	15/16"	1 15/16"	01-B 546	10	100
47	15/16"	1 15/16"	01-B 547	10	100
48	7/8"	1 13/16"	01-B 548	10	100
49	7/8"	1 13/16"	01-B 549	10	100
50	7/8"	1 13/16"	01-B 550	10	100
51	13/16"	1 11/16"	01-B 551	10	100
52	13/16"	1 11/16"	01-B 552	10	100
53	11/16"	1 9/16"	01-B 553	10	100
54	11/16"	1 9/16"	01-B 554	10	100
55	5/8"	1 1/2"	01-B 555	10	100
56	5/8"	1 1/2"	01-B 556	10	100
57	9/16"	1 7/16"	01-B 557	10	100
58	1/2"	1 5/16"	01-B 558	10	100
59	1/2"	1 5/16"	01-B 559	10	100
60	1/2"	1 5/16"	01-B 560	10	100

SST+™ 135°, DOS PUNTAS, MEDIDAS FRACCIONALES Y PARA REMACHES

Brocas cortas de zanco cilíndrico

Para metal de bajo calibre y chapas finas

La broca de doble punta más eficaz que permite hacer centenares de orificios más rápido que cualquier otra.

La aleación al cobalto de avanzada tecnología extiende la vida útil de estas brocas a un nivel incomparable, que haría sonrojar a cualquiera de las brocas de óxido negro de la competencia.

Incluso si usted quisiera taladrar una chapa fina o un material fino, para fines automotrices o aeroespacial, hacer un orificio para remache o simplemente duplicar la vida útil de la broca corta que tiene actualmente.



MEDIDAS FRACCIONALES

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/16"	23/64"	1 1/2"	01-K 004	10	100
5/64"	23/64"	1 1/2"	01-K 005	10	100
3/32"	25/64"	1 11/16"	01-K 006	10	100
7/64"	7/16"	1 131/16"	01-K 007	10	100
1/8"	15/32"	1 59/64"	01-K 008	10	100
9/64"	35/64"	2 3/64"	01-K 009	10	100
5/32"	35/64"	2 11/64"	01-K 010	10	100
11/64"	5/8"	2 9/32"	01-K 011	10	100
3/16"	11/16"	2 7/16"	01-K 012	10	100
13/64"	11/16"	2 7/16"	01-K 013	10	100
7/32"	3/4"	2 19/32"	01-K 014	10	100
15/64"	3/4"	2 19/32"	01-K 015	10	100
1/4"	53/64"	2 3/4"	01-K 016	10	100

MEDIDAS DE REMACHE CORRESPONDIENTES

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
#51	25/64"	1 11/16"	01-K 151	10	100
#40	7/16"	1 13/16"	01-K 140	10	100
#30	35/64"	2 3/64"	01-K 130	10	100
#20	5/8"	2 9/32"	01-K 120	10	100
#10	11/16"	2 7/16"	01-K 110	10	100
#1	3/4"	2 19/32"	01-K 101	10	100
F	1 7/64"	4 1/64"	01-K 206	10	100

- ▷ Geometría de punta partida de 135° autocentrante
- ▷ Tratamiento especial con bronce de la superficie del SST
- ▷ Cuerpo resistente, completamente rectificado
- ▷ Diseño de canal para alta circulación
- ▷ El diseño de dos puntas ofrece una doble vida útil y cambios más rápidos en comparación con las brocas tradicionales



SST+™ 135° CORTO, FRACCIONAL

Brocas de zanco rápido

Para material de bajo calibre y chapa fina

Excelentes para taladrar chapa fina y otros materiales de bajo espesor. La punta partida de 135° evita el marcado central y, por su corta longitud, ayuda a prevenir rotura, lo que la convierte en la opción ideal para perforar en espacios confinados.



- ▷ Geometría de punta partida de 135° autocentrante
- ▷ Tratamiento especial con bronce de la superficie del SST
- ▷ Cuerpo resistente, completamente rectificado
- ▷ Diseño de canal para alta circulación
- ▷ Zanco de exclusivo diseño con seis lados planos largos que ofrece un mejor agarre para herramientas eléctricas con o sin cable

¡Consejo técnico!

Recuerde esta regla:

Brocas de diámetro pequeño = Alta velocidad, avance lento

Brocas de diámetro grande = Baja velocidad, avance rápido

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 104	10	100
3/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 105	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 106	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 107	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 108	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 109	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 110	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 111	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 112	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 113	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 114	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 115	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 116	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 117	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 118	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 119	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 120	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 121	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 122	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 123	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 124	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 125	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 126	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 127	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 128	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 129	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 130	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 131	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 132	5	50

Vienen en embalaje de plástico reutilizable. Las medidas 1/64" y menores tienen zanco cilíndrico.

SST+™ 135° CORTO, FRACCIONAL Y CALIBRE DE ALAMBRE

Brocas de zanco cilíndrico

Para material de bajo calibre y chapa fina

Estas brocas son de acanaladura corta y también son de largo corto, lo que ofrece máxima rigidez al taladrar chapa fina. Se fabrican con una aleación al cobalto que le otorga una larga vida útil cuando se trabaja sobre materiales duros como el acero inoxidable.



- ▷ Genera rebaba mínima al taladrar chapa fina
- ▷ Punta partida de 135° autocentrante
- ▷ Cuerpo resistente
- ▷ No se necesita marcado central

MEDIDAS FRACCIONALES

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 004	10	100
5/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 005	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 006	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 007	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 008	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 009	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 010	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 011	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 012	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 013	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 014	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 015	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 016	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 017	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 018	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 019	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 020	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 021	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 022	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 023	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 024	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 025	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 026	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 027	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 028	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 029	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 030	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 031	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 032	5	50

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

MEDIDAS PARA CALIBRE DE ALAMBRE

Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1	1 1/8"	2 5/8"	01-J 001	10	100
2	1 1/8"	2 5/8"	01-J 002	10	100
3	1 1/8"	2 5/8"	01-J 003	10	100
4	1"	2 7/16"	01-J 004	10	100
5	1"	2 7/16"	01-J 005	10	100
6	1"	2 7/16"	01-J 006	10	100
7	1"	2 7/16"	01-J 007	10	100
8	1"	2 7/16"	01-J 008	10	100
9	1"	2 7/16"	01-J 009	10	100
10	1"	2 7/16"	01-J 010	10	100
11	1"	2 7/16"	01-J 011	10	100
12	1"	2 7/16"	01-J 012	10	100
13	15/16"	2 5/16"	01-J 013	10	100
14	15/16"	2 5/16"	01-J 014	10	100
15	15/16"	2 5/16"	01-J 015	10	100
16	15/16"	2 5/16"	01-J 016	10	100
17	15/16"	2 5/16"	01-J 017	10	100
18	15/16"	2 5/16"	01-J 018	10	100
19	7/8"	2 3/16"	01-J 019	10	100
20	7/8"	2 3/16"	01-J 020	10	100
21	7/8"	2 3/16"	01-J 021	10	100
22	7/8"	2 3/16"	01-J 022	10	100
23	7/8"	2 3/16"	01-J 023	10	100
24	7/8"	2 3/16"	01-J 024	10	100
25	7/8"	2 3/16"	01-J 025	10	100
26	7/8"	2 3/16"	01-J 026	10	100
27	13/16"	2 1/16"	01-J 027	10	100
28	13/16"	2 1/16"	01-J 028	10	100
29	13/16"	2 1/16"	01-J 029	10	100
30	11/16"	1 15/16"	01-J 030	10	100
31	5/8"	1 13/16"	01-J 031	10	100
32	5/8"	1 13/16"	01-J 032	10	100
33	5/8"	1 13/16"	01-J 033	10	100
34	5/8"	1 13/16"	01-J 034	10	100
35	5/8"	1 13/16"	01-J 035	10	100
36	5/8"	1 13/16"	01-J 036	10	100
37	9/16"	1 11/16"	01-J 037	10	100
38	9/16"	1 11/16"	01-J 038	10	100
39	9/16"	1 11/16"	01-J 039	10	100
40	9/16"	1 11/16"	01-J 040	10	100

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

ZANCO REDUCIDO SST+™ 135° 3/8", FRACCIONAL

Brocas de zanco cilíndrico

Para acero de alta resistencia, calza en un portabrocas de 3/8"

Nuestras brocas de zanco reducido SST+ de 3/8" permiten hacer orificios más grandes utilizando taladros de portabrocas de 3/8". La punta partida autocentrante de 135° ofrece un desempeño sobresaliente con mucha menos presión.



Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 225	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 226	5	50
27/64"	3 11/16"	5 1/2"	01-R 227	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 228	5	50
25/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 229	5	50
15/32"	4"	5 15/32"	01-R 230	5	50
31/64"	4"	5 15/32"	01-R 231	5	50
1/2"	4"	5 15/32"	01-R 232	5	50
17/32"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 234	5	50
9/16"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 236	5	50
5/8"	5 3/16"	7 1/8"	01-R 240	5	50

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

Para medidas inferiores a 33/64", use nuestras brocas de largo genérico.

SST+™ 135° 1/2"

PRENTICE FRACCIONAL

Brocas con zanco de tres lados planos

Para orificios de diámetro >1/2", calza en un portabrocas de 1/2"

Las brocas SST+ 1/2" Prentice son brocas de gran diámetro reforzadas para ser utilizadas en taladros eléctricos portátiles, taladradoras de columna y taladradoras de base magnética con portabrocas de 1/2". La punta extradura permite taladrar muchos más orificios entre afilados. Se fabrican con una aleación al cobalto, que les otorga vida útil y durabilidad incomparables



Medida de broca	Largo de acanaladura	Largo general	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
33/64"	3 1/8"	6"	01-M 533	1	10
17/32"	3 1/8"	6"	01-M 534	1	10
35/64"	3 1/8"	6"	01-M 535	1	10
9/16"	3 1/8"	6"	01-M 536	1	10
37/64"	3 1/8"	6"	01-M 537	1	10
19/32"	3 1/8"	6"	01-M 538	1	10
39/64"	3 1/8"	6"	01-M 539	1	10
5/8"	3 1/8"	6"	01-M 540	1	10
41/64"	3 1/8"	6"	01-M 541	1	10
21/32"	3 1/8"	6"	01-M 542	1	10
43/64"	3 1/8"	6"	01-M 543	1	10
11/16"	3 1/8"	6"	01-M 544	1	10
45/64"	3 1/8"	6"	01-M 545	1	10
23/32"	3 1/8"	6"	01-M 546	1	10
47/64"	3 1/8"	6"	01-M 547	1	10

3/4"	3 1/8"	6"	01-M 548	1	10
49/64"	3 1/8"	6"	01-M 549	1	10
25/32"	3 1/8"	6"	01-M 550	1	10
51/64"	3 1/8"	6"	01-M 551	1	10
13/16"	3 1/8"	6"	01-M 552	1	10
53/64"	3 1/8"	6"	01-M 553	1	10
27/32"	3 1/8"	6"	01-M 554	1	10
55/64"	3 1/8"	6"	01-M 555	1	10
7/8"	3 1/8"	6"	01-M 556	1	10
57/64"	3 1/8"	6"	01-M 557	1	10
29/32"	3 1/8"	6"	01-M 558	1	10
59/64"	3 1/8"	6"	01-M 559	1	10
15/16"	3 1/8"	6"	01-M 560	1	10
61/64"	3 1/8"	6"	01-M 561	1	10
31/32"	3 1/8"	6"	01-M 562	1	10
63/64"	3 1/8"	6"	01-M 563	1	10
1"	3 1/8"	6"	01-M 600	1	10
1 1/16"	3 1/8"	6"	01-M 604	1	10
1 1/8"	3 1/8"	6"	01-M 608	1	10
1 3/16"	3 1/8"	6"	01-M 612	1	10
1 1/4"	3 1/8"	6"	01-M 616	1	10
1 5/16"	3 1/8"	6"	01-M 617	1	10
1 3/8"	3 1/8"	6"	01-M 618	1	10
1 7/16"	3 1/8"	6"	01-M 619	1	10
1 1/2"	3 1/8"	6"	01-M 620	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable. Para medidas inferiores a 33/64", use nuestras brocas de largo genérico.

CONJUNTOS DE BROCAS

Vienen en estuches metálicos reforzados o en estuches de polietileno extra grueso y resistente a impactos. La medida de las brocas está claramente marcada en los paneles interiores, para una fácil identificación y selección. Los conjuntos dentro de las cajas metálicas son ideales para usar en el taller, donde se pueden guardar con facilidad en un cajón o caja de herramientas. Los conjuntos en estuches de transporte de polietileno color naranja son una excelente opción para contratistas u operaciones externas. Tienen un broche de correa para facilitar el uso y un tope roscado para evitar que las brocas se desparramen en caso de que el conjunto se caiga.

Foto	Tipo	Medidas	Pedido n.º	Cant. dentro	Paq. est.	Cont. est.
A	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, fraccional	1/16" a 1/2" por 32 ^{avos}	01-E 606	15	1	10
B	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, fraccional	1/16" a 3/8" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 621	21	1	10
C	Zanco rápido de largo genérico, cilíndrico, SST 118°, fraccional/estuche de polímero	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 178	29	1	10
C	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, fraccional/estuche de polímero	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 678	29	1	10
C	SST+ 135°, 3/8", zanco reducido, fraccional/estuche de polímero	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 818	29	1	10
D	Zanco rápido corto, SST+ 135°, fraccional/estuche de polímero	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 239	29	1	10
E	Zanco rápido de largo genérico, SST 118°, fraccional/estuche redondo	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 118	29	1	10
E	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, fraccional/estuche circular	1/16" a 1/2" en incrementos de 64 ^{avos}	01-E 618	29	1	10
F	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, calibre de alambre	N.º 1 a 60	01-E 619	60	1	10
G	SST+ 135° Prentice, tres planos, fraccional	3/16" a 1" por 16 ^{avos}	01-E 708	8	1	10
H	SST+ 135°, zanco de largo genérico, cilíndrico, unidades métricas	1 a 13 mm por 0.5 mm	01-E 625	25	1	10



A
1/16" a 1/2" por 32^{avos}
15 brocas



B
1/16" a 3/8" por 64^{avos}
21 brocas



C
1/16" a 1/2" en incrementos de 64^{avos}
29 brocas de largo genérico



D
1/16" a 1/2" en incrementos de 64^{avos}
29 brocas cortas



E
1/16" a 1/2" en incrementos de 64^{avos}
29 brocas



F
N.º 1 a 60
60 brocas de calibre de alambre



G
3/16" a 1" por 16^{avos}
8 brocas Prentice



H
1 a 13 mm por 0.5 mm
25 brocas métricas



BROCAS MULTI-STEP™

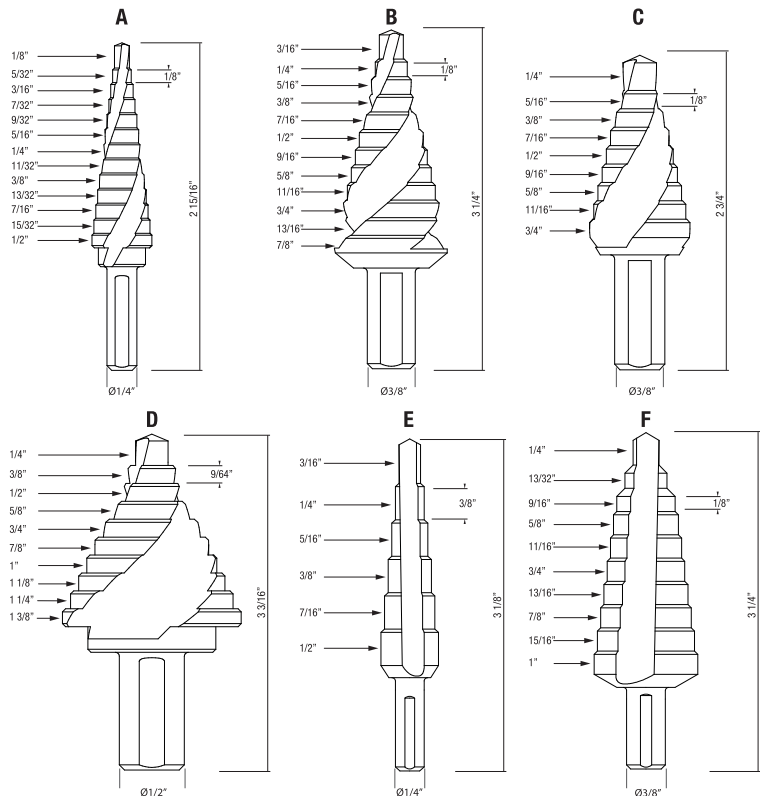
Ahora con el exclusivo recubrimiento ICECUT

Las brocas Multi-Step son la forma más rápida y sencilla de agrandar orificios en chapa fina y otros materiales con espesor de hasta $\frac{1}{8}$ ".

- ▶ *El recubrimiento especial AlCrN proporciona mayor tenacidad y resistencia al desgaste, para prolongar la vida de las herramientas, incluso cuando se compara con recubrimientos de base titanio, como TiN o TiAlN*
- ▶ *2 anchos canales cilíndricos eliminan la acumulación de viruta, lo que permite taladrar más rápido y hacer orificios con vibración o deformación mínimas*
- ▶ *Cada zanco tiene tres planos para facilitar su montaje*
- ▶ *La acanaladura helicoidal es ideal para mejorar la velocidad cuando se trabaja con herramientas eléctricas sin cables*
- ▶ *La acanaladura recta es ideal para garantizar la medida correcta de orificio sin torsiones en herramientas eléctricas con cable*

Tipo	Pedido n.º	Tipo de canal	Diám. de zanco	Largo general	Cant. de pasos	Grosor del paso	Medida del paso	Paq. est.	Cont. est.
A	01-W 001	ESPIRAL	$\frac{1}{4}$ "	$2 \frac{15}{16}$ "	13	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{1}{8}$ ", $\frac{5}{32}$ ", $\frac{3}{16}$ ", $\frac{7}{32}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{9}{32}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{11}{32}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{13}{32}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{15}{32}$ ", $\frac{1}{2}$ "	1	10
B	01-W 005	ESPIRAL	$\frac{3}{8}$ "	$3 \frac{1}{4}$ "	12	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{3}{16}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{9}{16}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{11}{16}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{13}{16}$ ", $\frac{7}{8}$ "	1	10
C	01-W 011	ESPIRAL	$\frac{3}{8}$ "	$2 \frac{3}{4}$ "	9	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{9}{16}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{11}{16}$ ", $\frac{3}{4}$ "	1	10
D	01-W 012	ESPIRAL	$\frac{3}{8}$ "	$3 \frac{3}{16}$ "	10	$\frac{9}{64}$ "	$\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{7}{8}$ ", 1 ", $1 \frac{1}{8}$ ", $1 \frac{1}{4}$ ", $1 \frac{3}{8}$ "	1	10
E	01-W 021	ESPIRAL	$\frac{1}{4}$ "	$3 \frac{1}{8}$ "	6	$\frac{3}{8}$ "	$\frac{3}{16}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{1}{2}$ "	1	10
F	01-W 029	ESPIRAL	$\frac{3}{8}$ "	$3 \frac{1}{4}$ "	10	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{1}{4}$ ", $\frac{13}{32}$ ", $\frac{9}{16}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{11}{16}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{13}{16}$ ", $\frac{7}{8}$ ", $\frac{15}{16}$ ", 1 "	1	10
A	01-W 101	RECTO	$\frac{1}{4}$ "	$2 \frac{15}{16}$ "	13	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{1}{8}$ ", $\frac{5}{32}$ ", $\frac{3}{16}$ ", $\frac{7}{32}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{9}{32}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{11}{32}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{13}{32}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{15}{32}$ ", $\frac{1}{2}$ "	1	10
B	01-W 105	RECTO	$\frac{3}{8}$ "	$2 \frac{15}{16}$ "	12	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{3}{16}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{9}{16}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{11}{16}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{13}{16}$ ", $\frac{7}{8}$ "	1	10
C	01-W 111	RECTO	$\frac{3}{8}$ "	$2 \frac{3}{4}$ "	9	$\frac{1}{8}$ "	$\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{7}{16}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{9}{16}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{11}{16}$ ", $\frac{3}{4}$ "	1	10
D	01-W 112	RECTO	$\frac{3}{8}$ "	$3 \frac{3}{16}$ "	10	$\frac{9}{64}$ "	$\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{7}{8}$ ", 1 ", $1 \frac{1}{8}$ ", $1 \frac{1}{4}$ ", $1 \frac{3}{8}$ "	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.



CONJUNTO DE PERFORACIÓN ESCALONADA

Contiene las tres brocas Multi-Step necesarias para agujeros de todos los tamaños, desde $1 \frac{3}{8}$ ".

Cada juego contiene:

- 01-W 001
- 01-W 005
- 01-W 012

N.º de pedido 01-W 951

NUEVO

FRESADORAS

El mejor desempeño de corte, la vida útil más larga

Fabricadas en el Reino Unido con acero rápido, las fresadoras Walter ofrecen el mejor desempeño de corte y la vida útil más larga. Son la herramienta perfecta para agrandar y alinear orificios en piezas de metal separadas. El diseño cónico facilita el uso y el zanco de tres planos hace que sea fácil de emplear con taladros portátiles.



Diám.	Largo general	Zanco Diám.	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
5/16"	5"	3/8"	01-P 005	1	10
3/8"	5"	3/8"	01-P 006	1	10
7/16"	5 1/4"	1/2"	01-P 007	1	10
1/2"	5 15/16"	1/2"	01-P 008	1	10
9/16"	5 15/16"	1/2"	01-P 009	1	10
5/8"	6 9/16"	1/2"	01-P 010	1	10
11/16"	7"	1/2"	01-P 011	1	10
3/4"	7"	1/2"	01-P 012	1	10
13/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 013	1	10
7/8"	7 1/4"	1/2"	01-P 014	1	10
15/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 015	1	10
1"	7 1/4"	1/2"	01-P 100	1	10
1 1/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 101	1	10

CONJUNTO DE FRESADORAS

Las fresadoras vienen en seis medidas, en incrementos de 1/8", con diámetros entre 3/8" y 1". El juego de fresadoras Walter es perfecto para atender la mayoría de necesidades de alineación y ensanchamiento de orificios en piezas metálicas de todo tipo.

N.º de pedido 01-P 990

NUEVO

- ▷ Zanco de 3/8" de tres lados planos
- ▷ Las fresadoras no se resbalan
- ▷ 5/16" a 1-1/16" de diámetro

FRESADORA MULTI-STEP™

Agranda los orificios con facilidad y de manera uniforme

La nueva e innovadora fresadora Multi-Step™ de perforación escalonada facilita el ensanchamiento de orificios y brinda calidad uniforme. Con espesores escalonados de 1/2", se logra que el agrandar orificios en chapa fina e incluso en chapa metálica de 1/2" se haga muy rápidamente. Ideal para agrandar o alinear placas apiladas o piezas de metal con un grosor combinado de hasta 1/2". Además, el zanco de 3/8" con tres lados planos hace que sea fácil encajar la fresadora Multi-Step™ de perforación escalonada en el portabrocas. ¡Las fresadoras no se resbalarán! Disponibles en tres medidas, de cinco etapas cada una, con diámetro desde 5/16" a 1-1/16".



Pedido n.º	Largo general	Largo de acanaladura	Cant. de pasos	Grosor del paso	Medida del paso	Paq. est.	Cont. est.
01-W 151	4 1/8"	3"	5	1/2"	5/16", 3/8", 13/32", 7/16", 1/2", 9/16"	1	10
01-W 152	4 1/4"	3 3/16"	5	1/2"	9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16"	1	10
01-W 153	4 3/8"	3 3/16"	5	1/2"	13/16", 7/8", 15/16", 1", 1 1/16"	1	10

CONJUNTO DE FRESADORAS DE PERFORACIÓN ESCALONADA

El juego Multi-Step™ de fresadoras de perforación escalonada viene en tres medidas, para ofrecer las únicas herramientas que se necesitan para agrandar orificios en planchas de metal de hasta 1/2" de espesor, partiendo desde 5/16" hasta 1-1/16" de diámetro.

N.º de pedido 01-W 995



AVELLANADORES

Ahora con el exclusivo recubrimiento ICECUT

Fabricada de M2Al para reducir la vibración y maximizar la vida útil del producto. También presenta el exclusivo recubrimiento AlCrN, que ofrece mayor resistencia al calor, para prolongar aún más la vida útil del producto. El ángulo de 82° de la punta es ideal para avellanado pero también sirve para desbarbado y biselado en acero, acero inoxidable y metales no ferrosos

- ▷ *Dientes más gruesos, que ofrecen mayor estabilidad*
- ▷ *Recubrimiento especial que reduce el calor por fricción*
- ▷ *Recubrimiento exclusivo que optimiza la vida útil de la herramienta*
- ▷ *Punta de geometría especial, para brindar un biselado uniforme*



AVELLANADORES

Diám.	Ángulo	Largo general	Diám. de zanco	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/4"	82°	2"	3/16"	01-U 004	1	10
5/16"	82°	2"	1/4"	01-U 005	1	10
3/8"	82°	2"	5/16"	01-U 006	1	10
1/2"	82°	2"	5/16"	01-U 008	1	10
5/8"	82°	2 1/4"	3/8"	01-U 010	1	10
3/4"	82°	2 3/4"	3/8"	01-U 012	1	10
1"	82°	2 3/4"	3/8"	01-U 100	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

AVELLANADORES

Diám.	Ángulo	Largo general	Diám. de zanco	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1"	82°	1 3/4"	3/4"	01-U 400	1	10
1 1/2"	82°	2"	3/4"	01-U 408	1	10
2"	82°	2 3/4"	3/4"	01-U 500	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.



CONJUNTO DE AVELLANADORES

Contiene los cuatro avellanadores más populares (medidas 1/4", 3/8", 1/2", 3/4") y lubricante de corte. Vienen en una caja de plástico resistente y reciclable.

Cada juego contiene:

- 01-U 004
- 01-U 006
- 01-U 008
- 01-U 012
- 01-U 100

N.º de pedido 01-U 950



¡Consejo técnico!

Para mejorar la eficacia de corte y la vida útil de la herramienta, use la barra de lubricante sólido COOLCUT

Pedido n.º: 53-B 013

MACHUELOS MECÁNICOS DE ALTO DESEMPEÑO SST™

Diseñados especialmente para taladradoras portátiles reversibles, se garantiza que los machuelos mecánicos SST™ trabajarán más rápido y durarán más que los machuelos comunes en acero, acero inoxidable y otros metales ferrosos y no ferrosos. Los machuelos mecánicos SST™ eliminan las lentas operaciones de aterrajado manual, lo que mejora la productividad y reduce el costo de producción general.

GARANTIZAMOS
PARA ATERRAJAR MÁS
RÁPIDO Y DURAR MÁS

Medida de machuelo	Largo general	Medida de broca	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
6-32 NC	2 1/2"	#36	03-A 561	1	10
6-40 NF	2 1/2"	#33	03-A 564	1	10
8-32 NC	2 19/16"	#29	03-A 581	1	10
8-36 NF	2 19/16"	#29	03-A 584	1	10
10-24 NC	2 19/16"	#25	03-A 601	1	10
10-32 NF	2 19/16"	#21	03-A 604	1	10
12-24 NC	3 3/16"	#16	03-A 621	1	10
12-28 NF	3 3/16"	#15	03-A 624	1	10
1/4"-20 NC	3 3/16"	#7	03-B 541	1	10
1/4"-28 NF	3 3/16"	#3	03-B 544	1	10
5/16"-18 NC	3 11/16"	F	03-B 551	1	10
5/16"-24 NF	3 11/16"	I	03-B 554	1	10
3/8"-16 NC	4 3/32"	5/16"	03-B 561	1	10
3/8"-24 NF	4 3/32"	Q	03-B 564	1	10
7/16"-14 NC	4 3/32"	U	03-B 571	1	10
7/16"-20 NF	3 19/16"	25/64"	03-B 574	1	10
1/2"-13 NC	4 5/16"	27/64"	03-B 581	1	10
1/2"-20 NF	4 5/16"	29/64"	03-B 584	1	10
9/16"-12 NC	4 5/16"	31/64"	03-B 591	1	10
9/16"-18 NF	4 5/16"	33/64"	03-B 594	1	10
5/8"-11 NC	4 5/16"	17/32"	03-B 601	1	10
5/8"-18 NF	4 5/16"	37/64"	03-B 604	1	10
3/4"-10 NC	4 5/16"	21/32"	03-B 621	1	10
3/4"-16 NF	4 5/16"	11/16"	03-B 624	1	10
7/8"-9 NC	4 5/16"	49/64"	03-B 641	1	10
7/8"-14 NF	4 5/16"	19/16"	03-B 644	1	10
1"-8 NC	4 5/16"	7/8"	03-B 661	1	10
1"-12 NF	4 5/16"	59/64"	03-B 664	1	10

Medida de broca para machuelo marcada en el zanco
(machuelos tamaño 12-24 en adelante).
Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

¡Consejo técnico!

Para mejorar la eficacia de corte y la vida útil de la herramienta, use lubricante TAPCUT (véase la página siguiente)



- ▶ 3 planos para encajar en cualquier portabrocas sin deslizamiento
- ▶ La poderosa punta especial expelle la viruta fuera del machuelo y se alinea sola con el eje del orificio para generar roscas de alta calidad
- ▶ Cuerpo de HSS de máxima calidad, roscas rectificadas, estilo de inserción de 3 canales con tratamiento de la superficie del SST para prolongar la vida útil del machuelo
- ▶ Zanco especial, largo y resistente, para el aterrajado de orificios profundos o difíciles de alcanzar

Conjuntos de machuelos mecánicos y brocas en SST

Machuelos mecánicos:
10-24 NC, 10-32 NF, 1/4"-20 NC,
5/16"-18 NC and 3/8"-16 NC

Brocas:
N.º 25, n.º 21, n.º 7, F y 5/16"
N.º de pedido 03-B 952



Conjuntos de machuelos mecánicos y brocas NC en SST

Machuelos mecánicos:
6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC,
12-24 NC 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC,
3/8"-16 NC, 7/16"-14 NC y 1/2"-13 NC

Brocas:
N.º 36, n.º 29, n.º 25, n.º 16, n.º 7,
F, 5/16", U y 27/64"
N.º de pedido 03-B 953

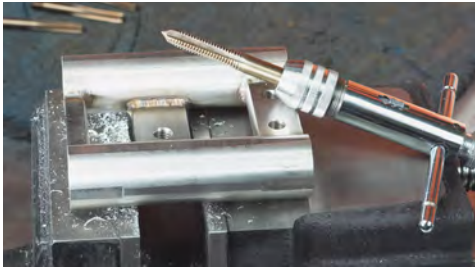


Conjuntos de machuelos mecánicos y brocas NF en SST

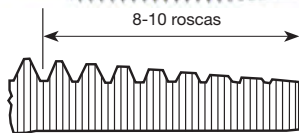
Machuelos mecánicos:
6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF,
1/4"-28 NF, 5/16"-24 NF, 3/8"-24 NF,
7/16"-20 NF y 1/2"-20 NF

Brocas:
N.º 33, n.º 29, n.º 21, n.º 15,
n.º 3, I, Q, 25/64" y 29/64"
N.º de pedido 03-B 954

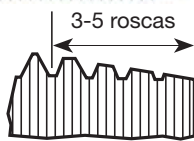




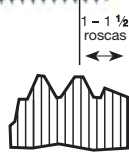
Cónico



Semicónico



Último (recto)



TAPCUT™

Lubricante para corte de roscas

Formulación especial para mejorar la vida útil y la velocidad de aterrajado cuando se trabaja con machuelos y terrajas.

Descripción	Medida		Pedido n.º	MSDS	Paq. est.
	Métrico	Gal. EE. UU.			
Botella atomizadora	350 ml	11.8 oz	53-A 103	L-115E	12
Líquido	20 l	5.2 gal	53-A 107	L-115E	1
Accesorios	Pedido n.º				
Pico para cubo de 20 l	53-L 207				

MACHUELOS MANUALES SST+ HSS™

Fabricados de acero rápido de primera calidad con roscas rectificadas, endurecidas y templadas, ofrecen la mayor vida útil en una variedad de materiales.

- ▷ *Roscas de precisión rectificadas con relieve excéntrico para brindar una acción de corte libre*
- ▷ *Diseño de tres y cuatro canales*
- ▷ *Disponible en tres longitudes de conicidad para aterrajado de oficios pasantes o ciegos*
- ▷ *Tratamiento especial con bronce de la superficie del SST para mejorar la vida útil y la velocidad de aterrajado*

TORNILLO PARA METAL, FRACCIONAL

Medida de machuelo × hilos por pulgada	Medida de broca	Cónico	Semicónico	Último (recto)	Paq. est.	Cont. est.
4-40 NC	#43	03-A 041	03-A 042	03-A 043	3	30
5-40 NC	#38	03-A 051	03-A 052	03-A 053	3	30
6-32 NC	#36	03-A 061	03-A 062	03-A 063	3	30
8-32 NC	#29	03-A 081	03-A 082	03-A 083	3	30
10-24 NC	#25	03-A 101	03-A 102	03-A 103	3	30
10-32 NF	#21	03-A 104	03-A 105	03-A 106	3	30
12-24 NC	#16	03-A 121	03-A 122	03-A 123	3	30
1/4"-20 NC	#7	03-B 041	03-B 042	03-B 043	3	30
1/4"-28 NF	#3	03-B 044	03-B 045	03-B 046	3	30
5/16"-18 NC	F	03-B 051	03-B 052	03-B 053	3	30
5/16"-24 NF	17/64"	03-B 054	03-B 055	03-B 056	3	30
3/8"-16 NC	5/16"	03-B 061	03-B 062	03-B 063	3	30
3/8"-24 NF	21/64"	03-B 064	03-B 065	03-B 066	3	30
7/16"-14 NC	U	03-B 071	03-B 072	03-B 073	3	30
7/16"-20 NF	25/64"	03-B 074	03-B 075	03-B 076	3	30
1/2"-13 NC	27/64"	03-B 081	03-B 082	03-B 083	3	30
1/2"-20 NF	29/64"	03-B 084	03-B 085	03-B 086	3	30
9/16"-12 NC	31/64"	03-B 091	03-B 092	03-B 093	1	10
9/16"-18 NF	33/64"	03-B 094	03-B 095	03-B 096	1	10
5/8"-11 NC	17/32"	03-B 101	03-B 102	03-B 103	1	10
5/8"-18 NF	37/64"	03-B 104	03-B 105	03-B 106	1	10
3/4"-10 NC	21/32"	03-B 121	03-B 122	03-B 123	1	10
3/4"-16 NF	11/16"	03-B 124	03-B 125	03-B 126	1	10
7/8"-9 NC	49/64"	03-B 141	03-B 142	03-B 143	1	10
7/8"-14 NF	13/16"	03-B 144	03-B 145	03-B 146	1	10
1"-8 NC	7/8"	03-B 161	03-B 162	03-B 163	1	10
1"-12 NF	7/8"	03-B 164	03-B 165	03-B 166	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

MEDIDAS MÉTRICAS

Medida de machuelo × paso (mm)	Cónico	Paq. est.	Cont. est.
3.0 × .50	03-D 031	3	30
4.0 × .70	03-D 041	3	30
5.0 × .80	03-D 051	3	30
6.0 × 1.00	03-D 061	3	30
8.0 × 1.25	03-D 081	3	30
10.0 × 1.50	03-D 101	3	30
12.0 × 1.75	03-D 121	3	30

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

MACHUELOS CÓNICOS P/TUBOS (NPT)

Fabricados de acero para herramientas de aleación de carbono resistente, para hacer roscas nuevas o reparar roscas dañadas en uniones de tubos. Para usar en acero y metales no ferrosos.



Medida nominal pulg.	Roscas por pulgada	Medida de broca	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/16"	27	D	02-C 010	1	10
1/8"	27	11/32"	02-C 020	1	10
1/4"	18	7/16"	02-C 040	1	10
3/8"	18	37/64"	02-C 060	1	10
1/2"	14	45/64"	02-C 080	1	10
3/4"	14	59/64"	02-C 120	1	10
1"	11 1/2	1 5/32"	02-C 160	1	10
1 1/4"	11 1/2	1 1/2"	02-C 200	1	10
1 1/2"	11 1/2	1 47/64"	02-C 240	1	10
2"	11 1/2	2 7/32"	02-C 320	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

JUEGO DE MACHUELOS CÓNICOS P/TUBOS

Contiene uno de cada uno de los siguientes machuelos NPT:

1/8": 02-C 020

1/4": 02-C 040

3/8": 02-C 060

1/2": 02-C 080

N.º de pedido 02-C 500



¡Consejo técnico!

Para mejorar la eficacia de corte y la vida útil de la herramienta, use el lubricante TAPCUT

LLAVES PARA MACHUELO

Soporte de herramienta de primera calidad, todas las mordazas y tornillos de fijación endurecidos y templados para ofrecer a la herramienta una óptima vida útil.

LLAVES AJUSTABLES PARA MACHUELO

No.	Capacidad	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1	1/16"-1/4"	02-W 010	1	10
1 1/2	3/16"-1/2"	02-W 015	1	10
3	1/4"-3/4"	02-W 030	1	10
4	3/8"-1"	02-W 040	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

LLAVE PARA MACHUELO CON MANIJA EN T CON TRINQUETE DE 3 POSICIONES

No.	Capacidad	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1-T	9/32 a 1/4"	02-W 100	1	10
2-T	1/4 a 1/2"	02-W 200	1	10

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

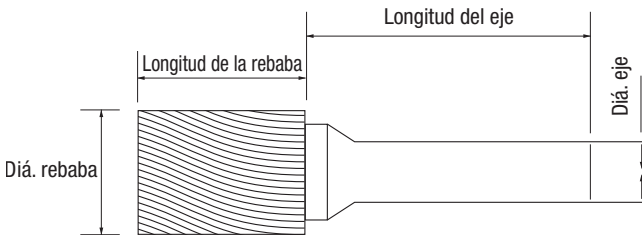




FRESAS DE CARBURO

Alto desempeño

Las fresas de carburo Walter están hechas de carburo de tungsteno de alta calidad y han sido fabricadas para garantizar concentricidad y balance perfectos. Esto significa que usted recibe un producto que es más seguro, elimina el material más rápido y garantiza la vida útil más extendida de la industria.



UNIÓN POR SOLDEO FUERTE DE ALTA RESISTENCIA
GARANTIZADA PARA PREVENIR ROTURA

- ▷ **Fabricación precisa:** la fresa funciona perfectamente sin vibración
- ▷ **Carburo de tungsteno de alta calidad:** para las aplicaciones más recias dentro de una amplia gama de materiales
- ▷ **Diseño exclusivo de dientes:** garantiza máximo desempeño del corte
- ▷ **Avanzada geometría del canales:** Garantiza máxima capacidad de corte y remoción de viruta desde la punta hasta el fondo

ZANCO Ø 1/4", DOBLE CORTE



Diám. x largo de fresa	Tipo USCTI	Long. est. Pedido n.º	Zanco 6" Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
Cilíndrica (SA)					
1/4" x 1/8"	SA-1	01-V 001	01-V 601	1	10
1/4" x 3/4"	SA-2	01-V 037		1	10
3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 002	01-V 602	1	10
7/16" x 1"	SA-4	01-V 038		1	10
1/2" x 1"	SA-5	01-V 004	01-V 604	1	10
5/8" x 1"	SA-6	01-V 055		1	10
Cilíndrica (SB)					
1/4" x 5/8"	SB-1	01-V 056		1	10
3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 057		1	10
1/2" x 1"	SB-5	01-V 059		1	10
Cilíndrica, punta redonda (SC)					
1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 005	01-V 605	1	10
5/16" x 3/4"	SC-2	01-V 039		1	10
3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 006	01-V 606	1	10
7/16" x 1"	SC-4	01-V 040		1	10
1/2" x 1"	SC-5	01-V 007	01-V 607	1	10
5/8" x 1"	SC-6	01-V 062		1	10
3/4" x 1"	SC-7	01-V 073		1	10
Bola (SD)					
1/4" x 7/32"	SD-1	01-V 009	01-V 609	1	10
3/8" x 5/16"	SD-3	01-V 010	01-V 610	1	10
1/2" x 7/16"	SD-5	01-V 026	01-V 626	1	10
5/8" x 9/16"	SD-6	01-V 011		1	10
Oval (SE)					
3/8" x 5/8"	SE-3	01-V 027		1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 028		1	10
Árbol (SF)					
1/4" x 5/8"	SF-1	01-V 041	01-V 641	1	10
5/16" x 5/8"	SF-2	01-V 042		1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 014	01-V 614	1	10
7/16" x 1"	SF-4	01-V 043		1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 015	01-V 615	1	10
5/8" x 1"	SF-6	01-V 066		1	10
Cónico (SG)					
1/4" x 5/8"	SG-1	01-V 044	01-V 644	1	10
5/16" x 3/4"	SG-2	01-V 045		1	10
3/8" x 3/4"	SG-3	01-V 046	01-V 646	1	10
1/2" x 1"	SG-5	01-V 013	01-V 613	1	10
Llama (SH)					
5/16" x 3/4"	SH-3	01-V 029		1	10
1/2" x 1 1/4"	SH-5	01-V 030		1	10
Cono 90° (SK)					
3/8" x 1/5"	SK-3	01-V 067		1	10
1/2" x 1/4"	SK-5	01-V 068		1	10
Cono (SL)					
1/4" x 5/8"	SL-1 14°	01-V 017		1	10
5/16" x 7/8"	SL-2	01-V 051		1	10
3/8" x 1 1/16"	SL-3 14°	01-V 031	01-V 631	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4 14°	01-V 032		1	10
5/8" x 3/16"	SL-5	01-V 052	01-V 652	1	10
Cónica (SM)					
1/4" x 1/2"	SM-1	01-V 047		1	10
1/4" x 3/4"	SM-2	01-V 048		1	10
1/4" x 1"	SM-3	01-V 049		1	10
3/8" x 5/8"	SM-4	01-V 050		1	10
1/2" x 7/8"	SM-5 28°	01-V 018		1	10
Cono invertido (SN)					
1/4" x 1/2"	SN-1	01-V 070		1	10
1/4" x 3/4"	SN-2	01-V 071		1	10
1/4" x 1"	SN-4	01-V 072		1	10

ZANCO Ø 1/4", NO FERROSO, ALUMINIO Y METALES BLANDOS



ALU +
n. f. metales

Diám. x largo de fresa	Tipo USCTI	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 003	1	10
1/2" x 1"	SA-5	01-V 054	1	10
3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 058	1	10
1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 060	1	10
3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 061	1	10
1/2" x 1"	SC-5	01-V 008	1	10
1/2" x 1/2"	SD-5	01-V 063	1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 064	1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 065	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 016	1	10
3/8" x 1 1/4"	SL-3	01-V 036	1	10
1/2" x 1/8"	SL-4	01-V 069	1	10



JUEGO DE FRESAS DE CARBURO PARA PRODUCCIÓN

Contiene uno de cada uno de los siguientes: 01-V 002, 006, 011, 015 y 018
N.º de pedido 01-V 990

ZANCO Ø 1/4", ALEACIONES DURAS



Duro

Diám. x largo de fresa	Tipo USCTI	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/2" x 1"	SC-5	01-V 033	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 034	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4	01-V 035	1	10

ZANCO Ø 1/8", DOBLE CORTE



Acero Inox.

Diám. x largo de fresa	Tipo USCTI	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1/8" x 9/16"	SA-43	01-V 020	1	10
1/8" x 1/8"	SD-42	01-V 021	1	10
1/8" x 1/2"	SF-42	01-V 022	1	10
1/8" x 1/2"	SG-44	01-V 023	1	10
1/8" x 1/2"	SL-42	01-V 024	1	10
1/8" x 7/16"	SM-42 12°	01-V 025	1	10

JUEGO DE FRESAS DE CARBURO CORTE DE ALU., 5 PIEZAS

N.º de pedido 01-V 995

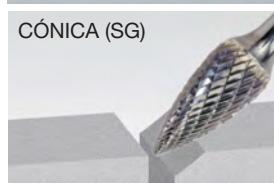
JUEGO DE FRESAS DE CARBURO DOBLE CORTE, 10 PIEZAS

N.º de pedido 01-V 996

Diámetro de fresa	Velocidad de corte máx. (RPM) para fresas de largo estándar	Velocidad de corte máx. (RPM) para fresas de 6" de largo
1/4"	70,000	35,000
5/16"	68,000	34,000
3/8"	66,000	33,000
7/16"	58,000	29,000
1/2"	50,000	25,000
5/8"	40,000	20,000

Por cuestiones de seguridad, jamás use las fresas de carburo de tungsteno de 6" a menos de 20,000 RPM.

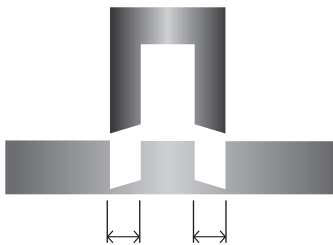
Material	Corte doble	No ferroso	Material	Corte doble	No ferroso
Aluminio	-	x	Acero - 45-55Rc	x	-
Latón	x	x	Acero - 55-60Rc	x	-
Bronce	x	-	Acero - Carbono	x	-
Fundición	x	-	Steel - Nickel Chrome	x	-
Cobre	-	x	Acero - Inoxidable	x	-
Fibra de carbono	-	x	Acero - Soldaduras	x	-
Fibra de vidrio	x	-	Titanio	x	-
Caucho endurecido	x	-	Zinc	-	x
Inconel	x	-			
Magnesio	-	x			
Plásticos	x	-			



CORTADORES ANULARES DE ALTO DESEMPEÑO

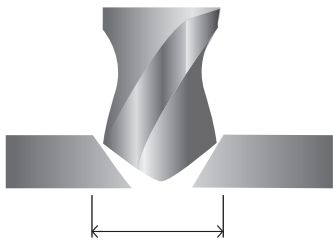
Cuando se hacen orificios de gran tamaño a través de superficies de metal planas y gruesas, con frecuencia es más eficaz, en términos de costos utilizar un cortador anular, que corta por la circunferencia, en lugar de cortar la superficie completa del círculo. Esto permite hacer orificios más rápido y con más eficacia.

Cortadores anulares



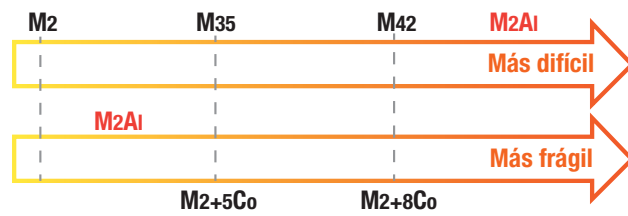
Un menor contacto entre los metales reduce la fricción, lo que a su vez baja la temperatura, aumentando así la vida útil y la eficacia de la herramienta

Brocas helicoidales comunes



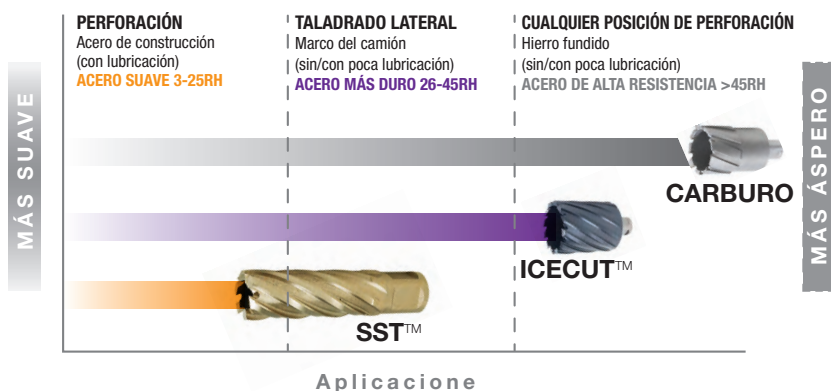
Un mayor contacto entre los metales aumenta la fricción y la temperatura, lo que desgasta prematuramente el herramental y se traduce en mayor tiempo de corte

Los cortadores anulares Walter son más resistentes porque se fabrican con una sofisticada aleación de acero rápido y aluminio (M2Al). Esta avanzada aleación de HSS prolonga la vida de las brocas de corona al brindarles tenacidad y durabilidad excelentes, al tiempo que reduce la fragilidad de las mismas. Las herramientas de corte convencionales por lo general vienen mejoradas con cobalto para extender la resistencia al desgaste (M35 o M42). Sin embargo, cuanto más cobalto se agrega, más frágil se torna el producto, lo que aumenta el riesgo de rotura bajo carga. Mediante un endurecido graduado del cuerpo del cortador y el agregado de aluminio al material base, las brocas de corona Walter tienen mayor "microflexibilidad" que las brocas de corona M35 o M42. Esto hace que los cortadores anulares HSS Walter sean menos frágiles que los cortadores anulares M42 comunes, y también los hace durar mucho más que otros aceros rápidos. Un diseño exclusivo de triple diente y ángulo de acanaladura especial ayuda a optimizar la remoción de viruta y a eliminar los residuos de viruta. El exclusivo recubrimiento de AlCrN de Walter de la línea ICECUT™ de cortadores anulares recubiertos forma una capa de lubricación de nanomedida, lo que la torna autolubrificante e impide que los materiales se adhieran, fundan o deformen mientras se hace el orificio. Los cortadores anulares ICECUT™ proporcionan la vida útil más larga que la de todos los cortadores anulares de HSS recubiertos.



El agregado de cobalto hace que los cortadores sean más resistentes al desgaste, pero también más frágiles, volviéndolos más susceptibles a la rotura bajo presión. M2Al ofrece una mezcla ideal de tenacidad sin una especie de "microflexibilidad" ausente en aleaciones al cobalto estándares.

CORTADORES ANULARES DE ALTO DESEMPEÑO



Uso recomendado

	SST Core Cut	Icecut	Corte del núcleo de carburo
ESPECIFICACIONES			
Rango de diámetro	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"
Profundidad de perforación	1" y 2"	1" y 2"	1 1/2" y 2"
Tamaño del vástago	3/4"	3/4"	3/4"
Tipo de vástago	Universal y Weldon con 2 planos	Universal y Weldon con 2 planos	Universal y Weldon con 2 planos
MATERIAL			
Acero suave (3 a 25 HRC)	✓	✓	✓
Acero duro (26 a 45 HRC)	✓	✓	✓
Acero inoxidable (series 300 y 400)	✓	✓	✓
Hierro fundido	—	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓
Latón y bronce	✓	✓	✓
Hardox / Scandia	—	—	✓
Material rugoso / desigual	—	—	✓
Vía férrea	—	—	✓
CARACTERÍSTICAS			
Velocidad de corte	Rápido	Muy rápido	Extra rápido
Vida del cortador	Largo	Muy largo	Extra largo

✓ Altamente recomendado

✓ Recomendado



LUBRICANTES DE CORTE

Para mejorar la vida útil y la velocidad de corte de los cortadores anulares, recomendamos enfáticamente el uso de lubricantes de corte Walter de alto desempeño.

Material sobre el que se trabaja	Descripción	Pedido n.º	Medida	MSDS
Acero dulce y acero duro	COOLCUT, barra sólida	53-B 013	300 g	L-22E
Acero dulce y acero duro	ICECUT, líquido	* 53-C 055	3.78 l	L-122E
Acero dulce y acero duro	ICECUT, líquido	* 53-C 057	20 l	L-122E
Aluminio	ALUCUT, barra sólida	53-B 303	300 g	L-04E
Todos los metales	TAPCUT, botella	53-A 103	350 ml	L-115E
Todos los metales	TAPCUT, líquido	53-A 105	3.78 l	L-115E
Todos los metales	TAPCUT, líquido	53-A 107	20 l	L-115E

* Los lubricantes ICECUT son biodegradables

CORTADORES ANULARES CON CORTE DE CORONASST™

Garantizado: sobrepasan todos los cortadores no recubiertos

Las brocas de corona Super Speed Tip (SST) están fabricadas con una novedosa tecnología de tratamiento de superficie que elimina la porosidad. Este proceso de fabricación crea un acabado perfectamente liso que permite una mejor evacuación del material mientras se taladra. También aumenta la vida útil del producto y acorta el tiempo de perforación, ya que disminuye la fricción sobre la superficie de trabajo, lo que a su vez reduce la cantidad de calor generado.



Diámetro	Paq.	Zanco Weldon			Zanco universal		
		Cortadores de 1"	Cortadores de 2"	Cortadores de 3"	Cortadores de 1"	Cortadores de 2"	
Pulg.	mm	estándar	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º
Usar con punzón guía			05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018	05-Z 029	05-Z 002
7/16"	11.1	1				05-E 007	
						05-Z 001	05-Z 001
1/2"	12.7	1	05-A 008	05-A 308		05-E 008	05-E 308
9/16"	14.3	1	05-A 009	05-A 309		05-E 009	05-E 309
5/8"	15.9	1	05-A 010	05-A 310		05-E 010	05-E 310
11/16"	17.5	1	05-A 011	05-A 311	05-A 611	05-E 011	05-E 311
3/4"	19.0	1	05-A 012	05-A 312		05-E 012	05-E 312
13/16"	20.6	1	05-A 013	05-A 313	05-A 613	05-E 013	05-E 313
7/8"	22.2	1	05-A 014	05-A 314		05-E 014	05-E 314
15/16"	23.8	1	05-A 015	05-A 315	05-A 615	05-E 015	05-E 315
1"	25.4	1	05-A 100	05-A 400		05-E 100	05-E 400
1 1/16"	27.0	1	05-A 101	05-A 401	05-A 701	05-E 101	05-E 401
1 1/8"	28.6	1	05-A 102	05-A 402		05-E 102	05-E 402
1 3/16"	30.2	1	05-A 103	05-A 403		05-E 103	05-E 403
1 1/4"	31.8	1	05-A 104	05-A 404		05-E 104	05-E 404
1 5/16"	33.3	1	05-A 105	05-A 405		05-E 105	05-E 405
1 3/8"	34.9	1	05-A 106	05-A 406		05-E 106	05-E 406
1 7/16"	36.5	1	05-A 107	05-A 407		05-E 107	05-E 407
1 1/2"	38.1	1	05-A 108	05-A 408		05-E 108	05-E 408
1 9/16"	39.7	1	05-A 109	05-A 409			05-E 409
1 5/8"	41.3	1	05-A 110	05-A 410			
1 3/4"	44.5	1	05-A 112	05-A 412			
1 13/16"	46.0	1	05-A 113	05-A 413			
1 7/8"	47.6	1	05-A 114	05-A 414			
1 15/16"	49.2	1	05-A 115	05-A 415			
2"	51.0	1	05-A 200	05-A 500			
2 1/16"	52.4	1	05-A 201	05-A 501			
2 1/8"	54.0	1	05-A 202	05-A 502			
2 3/16"	55.6	1	—	05-A 503			
2 1/4"	57.2	1		05-A 504			
2 5/16"	58.7	1		05-A 505			
2 3/8"	60.3	1		05-A 506			

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.
Otras medidas disponibles a pedido especial. Hable con el representante de ventas de Walter.

- ▷ Perfora más rápido
- ▷ Dura más
- ▷ Zanco universal
- ▷ Exclusivo tratamiento superficial del SST
- ▷ Diseño de dientes múltiples



JUEGOS PARA CORTE DE CORONA EN SST

- Tratamiento especial con bronce de la superficie del SST
- Zanco Weldon

Juego de cortador anular de 1"
Pedido n.º 05-A 991

Juego de cortador anular de 2"
Pedido n.º 05-A 992

Incluye 1 de cada diámetro:
9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" y punzón guía

BROCAS DE CORONA ANULARES ICECUT™

¡Garantizado! ¡Perfora más orificios en menos tiempo!

Los cortadores anulares ICECUT están recubiertos de una exclusiva aleación de cromo y aluminio (AlCrN) y están diseñados para usarse donde no se permiten lubricantes o donde sea problemático aplicarlos. Esta nueva tecnología supera cualquier broca de corona anular recubierta con titanio (TiN) o titanio-aluminio (TiAlN). Al incorporar una aleación al cromo-aluminio en el recubrimiento, las brocas de corona anulares Walter ICECUT generan menos calor y pueden resistir al menos 200 °C más que los elementos cortantes TiAlN convencionales. Este exclusivo recubrimiento hace que ICECUT sea más resistente a esfuerzos más altos bajo carga e impacto.

- ▷ **Calidad y durabilidad bien conocidas**
- ▷ **Duran más que las brocas de corona sin recubrimiento**
- ▷ **Exclusivo recubrimiento de AlCrN de ICECUT**
- ▷ **Canales extra grandes totalmente rectificadas**



JUEGOS DE CORTE DE CORONA ICECUT

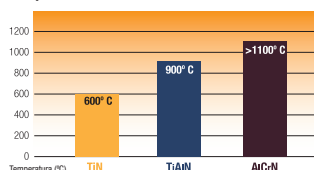
- Exclusivo recubrimiento de superficie ICECUT™
- Zanco Weldon

Juego de cortador anular de 1" N.º de pedido 05-B 991

Juego de cortador anular de 2" N.º de pedido 05-B 992

Incluye 1 de cada diámetro:
9/16", 1 1/16", 1 3/16", 1 5/16", 1", 1-1/16"
y punzón guía

Temperatura máxima antes de deformación



Zanco Weldon

Zanco universal

Diámetro	Paq. est.	Cortadores de 1"		Cortadores de 2"		Cortadores de 3"		Cortadores de 4"		Cortadores de 1"		Cortadores de 2"						
		Pulg.	mm	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º	Pedido n.º						
Usar con punzón guía													05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018	05-Z 031	05-Z 001	05-Z 002
						05-Z 032	05-Z 033											
7/16"	11.1	1									05-F 007*	05-F 307*						
											* Usar con punzón guía 05-Z 029		* Usar con punzón guía 05-Z 030					
1/2"	12.7	1	05-B 008	05-B 308							05-F 008	05-F 308						
9/16"	14.3	1	05-B 009	05-B 309							05-F 009	05-F 309						
5/8"	15.9	1	05-B 010	05-B 310							05-F 010	05-F 310						
1 1/16"	17.5	1	05-B 011	05-B 311	05-B 611	05-B 811					05-F 011	05-F 311						
3/4"	19.0	1	05-B 012	05-B 312							05-F 012	05-F 312						
13/16"	20.6	1	05-B 013	05-B 313	05-B 613	05-B 813					05-F 013	05-F 313						
7/8"	22.2	1	05-B 014	05-B 314							05-F 014	05-F 314						
15/16"	23.8	1	05-B 015	05-B 315	05-B 615	05-B 815					05-F 015	05-F 315						
1"	25.4	1	05-B 100	05-B 400							05-F 100	05-F 400						
1 1/16"	27.0	1	05-B 101	05-B 401	05-B 701	05-B 901					05-F 101	05-F 401						
1 1/8"	28.6	1	05-B 102	05-B 402							05-F 102	05-F 402						
1 3/16"	30.2	1	05-B 103	05-B 403							05-F 103	05-F 403						
1 1/4"	31.8	1	05-B 104	05-B 404							05-F 104	05-F 404						
1 5/16"	33.3	1	05-B 105	05-B 405							05-F 105	05-F 405						
1 3/8"	34.9	1	05-B 106	05-B 406							05-F 106	05-F 406						
1 7/16"	36.5	1	05-B 107	05-B 407							05-F 107	05-F 407						
1 1/2"	38.1	1	05-B 108	05-B 408							05-F 108	05-F 408						
1 9/16"	39.7	1	05-B 109	05-B 409														
1 5/8"	41.3	1	05-B 110	05-B 410														
1 3/4"	44.5	1	05-B 112	05-B 412														
1 13/16"	46.0	1	05-B 113	05-B 413														
1 7/8"	47.6	1	05-B 114	05-B 414														
1 15/16"	49.2	1	05-B 115	05-B 415														
2"	51.0	1	05-B 200	05-B 500														
2 1/16"	52.4	1	05-B 201	05-B 501														
2 1/8"	54.0	1	05-B 202	05-B 502														
2 3/16"	55.6	1		05-B 503														
2 1/4"	57.2	1		05-B 504														
2 5/16"	58.7	1		05-B 505														
2 3/8"	60.3	1		05-B 506														

Vienen en embalaje de plástico reutilizable.

Otras medidas disponibles a pedido especial. Hable con el representante de ventas de Walter.

CORTADORES ANULARES CON CORTE DE CORONA DE CARBURO

¡Máximo desempeño y productividad sobre metales duros y superficies irregulares!

Los cortadores anulares con Corte Corona de Carburo de Walter realizan con precisión orificios de gran diámetro en una variedad de materiales duros o abrasivos, como acero inoxidable, fundición, aleaciones resistentes o materiales compuestos. Estos sobrepasan y exceden la duración de los cortadores HSS convencionales y permiten tanto velocidades más altas como velocidad de avance más altas al tiempo que requieren menos esfuerzo para cortar a través de algunos de los metales más duros de la industria.

Zanco Weldon de 3/4"

Diám. Pulg.	Cortadores de 1 1/2" Pedido n.º	Cortadores de 2" Pedido n.º	Cortadores de 3" Pedido n.º	Cortadores de 4" Pedido n.º	Diám. mm	30 mm Pedido n.º	55 mm Pedido n.º
Usar con punzón guía							
1/2"	05-D 008	05-D 308			12 mm	05-F 112	05-F 212
9/16"	05-D 009	05-D 309			13 mm	05-F 113	05-F 213
5/8"	05-D 010	05-D 310			14 mm	05-F 114	05-F 214
11/16"	05-D 011	05-D 311			15 mm	05-F 115	05-F 215
					16 mm	05-F 116	05-F 216
					17 mm	05-F 117	05-F 217
Usar con punzón guía							
3/4"	05-D 012	05-D 312		05-D 812	18 mm	05-F 118	05-F 218
13/16"	05-D 013	05-D 313	05-D 613	05-D 813	19 mm	05-F 119	05-F 219
7/8"	05-D 014	05-D 314			20 mm	05-F 120	05-F 220
15/16"	05-D 015	05-D 315	05-D 615	05-D 815	21 mm	05-F 121	05-F 221
1"	05-D 100	05-D 400	05-D 700	05-D 900	22 mm	05-F 122	05-F 222
1 1/16"	05-D 101	05-D 401	05-D 701	05-D 901	23 mm	05-F 123	05-F 223
1 1/8"	05-D 102	05-D 402			24 mm	05-F 124	05-F 224
1 3/16"	05-D 103	05-D 403			25 mm	05-F 125	05-F 225
1 1/4"	05-D 104	05-D 404			26 mm	05-F 126	05-F 226
1 5/16"	05-D 105	05-D 405			27 mm	05-F 127	05-F 227
1 3/8"	05-D 106	05-D 406			28 mm	05-F 128	05-F 228
1 7/16"	05-D 107	05-D 407			29 mm	05-F 129	05-F 229
1 1/2"	05-D 108	05-D 408			30 mm	05-F 130	05-F 230
1 9/16"	05-D 109	05-D 409			31 mm	05-F 131	05-F 231
1 5/8"	05-D 110	05-D 410			32 mm	05-F 132	05-F 232
1 3/4"	05-D 112	05-D 412			33 mm	05-F 133	05-F 233
1 13/16"	05-D 113	05-D 413			34 mm	05-F 134	05-F 234
1 7/8"	05-D 114	05-D 414			35 mm	05-F 135	05-F 235
1 15/16"	05-D 115	05-D 415			36 mm	05-F 136	05-F 236
2"	05-D 200	05-D 500	05-D 716	05-D 916	37 mm	05-F 137	05-F 237
2 1/16"	05-D 201	05-D 501			38 mm	05-F 138	05-F 238
2 1/8"	05-D 202	05-D 502			39 mm	05-F 139	05-F 239
2 3/16"		05-D 503			40 mm	05-F 140	05-F 240
2 1/4"		05-D 504	05-D 720	05-D 920	41 mm	05-F 141	05-F 241
2 5/16"		05-D 505			42 mm	05-F 142	05-F 242
2 3/8"		05-D 506			43 mm	05-F 143	05-F 243
					44 mm	05-F 144	05-F 244
					45 mm	05-F 145	05-F 245
					46 mm	05-F 146	05-F 246
					47 mm	05-F 147	05-F 247
					48 mm	05-F 148	05-F 248
					49 mm	05-F 149	05-F 249
					50 mm	05-F 150	05-F 250
					51 mm	05-F 151	05-F 251

Zanco Weldon de 1 1/4"

Usar con punzón guía	05-Z 034	05-Z 035	05-Z 036
2 7/16"	05-D 507		
2 1/2"	05-D 508	05-D 724	05-D 924
2 9/16"	05-D 509	05-D 725	05-D 925
2 5/8"	05-D 510		
2 3/4"	05-D 400	05-D 700	05-D 900
2 7/8"	05-D 401	05-D 701	05-D 901
3"	05-D 102	05-D 402	
3 1/4"	05-D 103	05-D 403	
3 1/2"	05-D 104	05-D 404	
3 3/4"	05-D 105	05-D 405	
4"	05-D 503		

Zanco universal

Diám. Pulg.	Cortadores de 1" Pedido n.º	Cortadores de 2" Pedido n.º
Usar con punzón guía		
1/2"	05-H 008	05-H 308
9/16"	05-H 009	05-H 309
5/8"	05-H 010	05-H 310
11/16"	05-H 011	05-H 311
Usar con punzón guía		
3/4"	05-H 012	05-H 312
13/16"	05-H 013	05-H 313
7/8"	05-H 014	05-H 314
15/16"	05-H 015	05-H 315
1"	05-H 100	05-H 400
1 1/16"	05-H 101	05-H 401
1 1/8"	05-H 102	05-H 402
1 3/16"	05-H 103	05-H 403
1 1/4"	05-H 104	05-H 404
1 5/16"	05-H 105	05-H 405
1 3/8"	05-H 106	05-H 406
1 7/16"	05-H 107	05-H 407
1 1/2"	05-H 108	05-H 408



JUEGOS DE CORTADORES DE CORONA DE CARBURO

- Punta de carburo de tungsteno (TCT) de máxima calidad para desempeño premium
- Zanco Weldon

Juego de cortador anular de 1-3/8"
N.º de pedido 05-D 991

Juego de cortador anular de 2"
N.º de pedido 05-D 992

Incluye 1 de cada diámetro:
9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16"
y punzón guía

PUNZONES GUÍA

Coloca con precisión los cortadores anulares sobre el punto a taladrar y expulsa la viruta una vez terminada la operación. Todos los punzones guía Walter vienen endurecidos y rectificadas a presión para ofrecer la vida útil más larga de la industria.



Familia de cortadores	Diámetro	Prof. de perf. máx.	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
Para usar con estos cortadores					
Corte de corona SST e ICECUT	1/2" - 2 3/8" Ø	1"	05-Z 001	1	10
Corte de corona SST e ICECUT	1/2" - 2 3/8" Ø	2"	05-Z 002	1	10
Corte de corona SST e ICECUT	13/16" - 1 1/16" Ø	3"	05-Z 018	1	10
Corte de corona SST e ICECUT	1 1/16" - 2" Ø	4"	05-Z 031	1	10
Corte de corona SST e ICECUT	7/16" Ø	1"	05-Z 029	1	10
Corte de corona SST e ICECUT	7/16" Ø	2"	05-Z 030	1	10
2 piezas, SST e ICECUT	1 1/16" - 2" Ø	3"	05-Z 032	1	10
2 piezas, SST e ICECUT	1 1/16" - 2" Ø	4"	05-Z 033	1	10

Para usar con estos cortadores					
Brocas de corona de CARBURO	1/2" - 1 1/16" Ø	1"	05-Z 027	1	10
	1/2" - 1 1/16" Ø	1 1/2"	05-Z 019	1	10
	1/2" - 1 1/16" Ø	2"	05-Z 021	1	10
	3/4" - 1 1/2" Ø	1"	05-Z 028	1	10
	3/4" - 2 3/8" Ø	1 1/2"	05-Z 020	1	10
	3/4" - 2 3/8" Ø	2"	05-Z 022	1	10
	2 7/16" - 4" Ø	2"	05-Z 034	1	10
	13/16" - 1 1/16" Ø	3"	05-Z 018	1	10
	2 7/16" - 4" Ø	3"	05-Z 035	1	10
	2 7/16" - 4" Ø	4"	05-Z 036	1	10



Adaptadores de zanco con cono Morse con inductor de refrigerante

Para usar los cortadores anulares Walter en amoladoras con cono Morse. El inductor de refrigerante envía el refrigerante a través del punzón guía para extender la vida útil del cortador.

Cono Morse	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
N.º 2	05-Z 012	1	10
N.º 3	05-Z 013	1	10
N.º 3 (con zanco Weldon de 1 1/4")	05-Z 037	1	10
	05-Z 038	1	10



Adaptadores de zanco con cono Morse Sin inductor de refrigerante

Para usar los cortadores anulares Walter en amoladoras con cono Morse. Ideal para todas las taladradoras equipadas con fuente de refrigeración externa.

Cono Morse	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
N.º 2	05-Z 010	1	10
N.º 3	05-Z 011	1	10



Adaptadores Fein y Nitto

Para usar las brocas de corona anulares Walter en todas las taladradoras magnéticas Fein y Nitto.

Unidad de taladrado	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
Fein	05-Z 014	1	10
Nitto	05-Z 015	1	10



Adaptadores extensores

Aproveche un adaptador de vástago con las brocas de corona Walter para hacer oficios más profundos. Estos duraderos adaptadores de vástago le permiten perforar hasta 4" en una fracción del precio de una broca de corona de medida normal.

Largo de extensión	Descripción	Pedido n.º	Paq. est.	Cont. est.
1"	Adaptador	05-Z 023	1	10
	Punzón guía	05-Z 025	1	10
2"	Adaptador	05-Z 024	1	10
	Punzón guía	05-Z 026	1	10

ICECUT™

LIVIANO
PODEROSO
SEGURO

*El sistema
más avanzado
de corte corona*



CARACTERÍSTICAS

TODAS LAS UNIDADES DE TALADRADO MAGNÉTICAS ICECUT™



1 PANEL DE CONTROL CENTRADO

Elementos electrónicos situados centralmente, lo que facilita el control desde cualquier posición. Se trate de una preferencia personal o si fuese necesario perforar desde un lado específico, el panel de control central permite realizar una operación eficaz y sencilla.



2 SOPORTE DEL MANDRIL

Absorbe las vibraciones para ofrecer mayor estabilidad y facilitar el centrado. El soporte con cojinete de bolas garantiza que el motor y el portabrocas estén perfectamente alineados. También provee operaciones de corte parejas y precisas, y reduce el astillado o la ruptura del cortador.



3 CABLEADO TOTALMENTE INTEGRADO EN LA CAJA

Para comodidad y mayor durabilidad. Los cables eléctricos no se atravesarán mientras se perfora o se mueve la unidad. Más aún, esto previene las fallas comunes por problemas de manipulación (por ej., mover la unidad desde el cable o que el cable atrape un objeto).



4 PROTECTOR DESLIZANTE EN ACERO

Fácilmente accesible y seguridad adicional. Deslice el protector hacia arriba, posicione la unidad, deslice el protector hacia abajo y comience a perforar de modo seguro al tiempo que contiene la viruta y el lubricante, para impedir que se desparramen sobre el resto de la superficie de trabajo.

LIVIANO

Con 10 kg (22 lb) y 12.2 kg (27 lb) respectivamente, ICECUT 100 y ICECUT 200 son los campeones de peso liviano en su categoría. Con una caja esbelta, asa de transporte simplificada y un poderoso imán, estas unidades han sido diseñadas teniendo en cuenta la portabilidad y la ergonomía.



BASE GIRATORIA

Provisto para los modelos ICECUT 300 y ICECUT 400, permite girar la taladradora magnética 60° hacia cada lado y también deslizarla hasta 3" para lograr una alineación perfecta y fácil.



5 ACCESO DIRECTO

El acceso directo a las escobillas de carbón facilita el mantenimiento. El poderoso motor siempre funcionará a su máxima eficacia y cuando sea hora de cambiar las escobillas de carbón, su ubicación accesible hace que el mantenimiento sea muy conveniente.



6 ASA ERGONÓMICA

El asa ergonómica con agarre suave, resistente y liviana, facilita el movimiento de la unidad. Además, por su diseño tiene menor peso general y el agarre suave facilita su portabilidad.



7 ASA REVERSIBLE DE LIBERACIÓN RÁPIDA

El asa reversible de liberación rápida permite posicionar la herramienta en espacios cerrados o restringidos. El asa se puede quitar y volver a colocar en cualquier lado que el operador prefiera, lo que hace que este sea un sistema sea muy fácil de usar.



8 DETECTOR DE MATERIAL Y ESPESOR

La unidad no arrancará cuando la potencia de sujeción magnética no baste para sujetar la unidad a la pieza de trabajo y funcionar de modo seguro. Esto previene los arranques accidentales: la unidad no arrancará sobre material no ferroso, como madera o plástico ni cuando sea sostenida en el aire.



9 EMBRAGUE MECÁNICO

ICECUT 200 tiene un embrague deslizante, incorporado en la transmisión por engranaje, que neutralizará el impulso y eliminará los peligrosos rebotes para dar mayor seguridad. Previene la ruptura del cortador.



EQUIPADO CON FLEJE DE SEGURIDAD

Para mayor seguridad cuando se coloca hacia abajo o para operaciones de perforación de marcos.

ICECUT MINI™

NUEVO

Características

Con una altura de apenas 7 pulgadas, ICECUT MINI™ es la unidad de taladrado magnética de bajo perfil, compacta y más novedosa para hacer orificios en espacios estrechos, desde vigas en H hasta bastidores de camiones, y otras aplicaciones en las que el espacio pueda ser limitado. Esta unidad tiene un poderoso electroimán para ofrecer seguridad mientras se hace la perforación **y tiene una capacidad de taladrado de 2" x 2"**, lo que la convierte en la unidad más versátil en su clase.



¡Capacidad de taladrado de 2" x 2"! ¡La mayor del mercado!



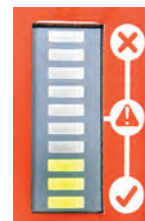
DYNAMAX™ control de velocidad
Garantiza velocidad de giro (RPM) constante incluso bajo carga

Electroimán de unidad liviana
Provee seguridad y funcionalidad

Caja de bajo perfil y compacta
que permite hacer orificios en espacios muy pequeños (7" de altura)

Características

- ▷ Unidad liviana
- ▷ Electroimán que provee seguridad y funcionalidad
- ▷ Caja de bajo perfil y compacta que permite hacer orificios en espacios muy pequeños (7" de altura)
- ▷ El control de velocidad DYNAMAX™ de Walters garantiza una velocidad de giro (RPM) constante incluso bajo carga
- ▷ El sistema ACCUDRILL™ protege la unidad de sobrecargas y del riesgo de que el cortador se rompa
- ▷ **¡Capacidad de taladrado de 2" x 2"! — ¡La mayor del mercado!**



El sistema "ACCUDRILL" protege contra sobrecarga y reduce el riesgo de rotura del cortador. Cuando se busca la operación de perforación más productiva, se debe corroborar de usar la máxima potencia. De este modo se impide la recarga del motor y se reduce el daño a la propia herramienta, al tiempo que disminuye el riesgo de posibles daños al cortador debidos sobrecarga o movimientos.



Video disponible en The Walter Network
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT MINI™

Unidad de taladrado magnético de bajo perfil para espacios cerrados

La unidad de taladrado magnética de bajo perfil, compacta y más novedosa para hacer orificios en espacios estrechos, desde vigas en H hasta bastidores de camiones, y otras aplicaciones en las que el espacio pueda ser limitado.



DATOS TÉCNICOS

Pedido n.º	39-D 050
Vatios	1,200
Amperaje nominal	10.0 A
Velocidades	1 velocidad variable
Control de velocidad DYNAMAX	SÍ
RPM sin carga	250–500 RPM
Corriente nominal	110–120 V
Carrera total	61 mm (2–3/8")
Capacidad de la broca de corona (diámetro)	2" (50 mm)
Capacidad de la broca de corona (profundidad)	2" (50 mm)
Capacidad de broca helicoidal (diámetro)	N/A
Peso	10.5 kg
Imán giratorio y deslizante	NO
Fuerza de sujeción magnética (a 1")	10,000N
Máx. presión en punto de perforación	2,248 lbs (1,020 kg)
Asa reversible	SÍ, asa con trinquete para liberación de herramienta
Protección de motor por sobrecarga Powerward	SÍ
Protección contra cortocircuitos	SÍ
Indicadores LED de par de torsión ACCUDRILL	SÍ, amperímetro integrado (ambos lados)
Sensor de campo magnético	NO
Defensa	SÍ, sobre pivote
Cableado	Interno
Lubricación	No integrada
Tablero de control	Trasero, interruptores S/S con LED
Vástago	Vástago Weldon de 3/4" fijo
Mantenimiento	Fácil acceso a las escobillas de carbón

ICECUT 100™ E ICECUT 200™

Características

Cuando se acompañan las mejores taladradoras con los cortadores anulares mejor diseñados y soluciones de enfriamiento superiores, uno sabe que se cuenta con el mejor sistema general para hacer agujeros uniformes y precisos, con mínima interrupción en caso de cambio por desgaste del herramienta.

TALADRADO DE FORMA FÁCIL Y SEGURA



El sistema "ACCUDRILL" protege contra sobrecarga y reduce el riesgo de rotura del cortador. Cuando se busca la operación de perforación más productiva, se debe corroborar de usar la máxima potencia. De este modo se impide la recarga del motor y se reduce el daño a la propia herramienta, al tiempo que disminuye el riesgo de posibles daños al cortador debidos sobrecarga o movimientos.



Video disponible en The Walter Network
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 100™

Compacto y portátil

Compacto – súper ultraliviano – perfecto cuando la movilidad es fundamental.



ICECUT 200™

La unidad versátil

Poderoso – 2 velocidades, pero apenas 27 lb (12 kg) – Ideal para un amplio rango de operaciones de producción o en el sitio de trabajo.



DATOS TÉCNICOS

Pedido n.º	39-D 100	39-D 200
Vatios	850 W	1200 W
Velocidad	1 velocidad	2 velocidades
RPM sin carga	600 RPM	Velocidad 1: 300 RPM/Velocidad 2: 600 RPM
Corriente nominal	8 A	10 A
Capacidad de la broca de corona (diámetro)	1 3/8" (35 mm)	2" (52 mm)
Capacidad de la broca de corona (profundidad)	1 1/2" (35 mm)	2" (52 mm)
Capacidad de broca helicoidal (diámetro)	1/2" (sólo corto)	1/2"
Función de aterrajado	No posee	No posee
Peso	22 lbs (10 kg)	27 lbs (12.2 kg)
Imán giratorio y deslizante	No posee	No posee
Máx. presión en punto de perforación	1,875 lbs (850 kg)	1,875 lbs (850 kg)
Asa reversible	Botón pulsador para liberación de herramienta	Botón pulsador para liberación de herramienta
Protección electrónica de motor por sobrecarga Powerward	Sobrecarga a 15 A	Sobrecarga a 15 A
Protección de motor por sobrecarga	No posee	Embrague mecánico
Protección contra cortocircuitos	Fusible integrado	Fusible integrado
Indicador LED de par de torsión Accudrill	Amperímetro integrado	Amperímetro integrado
Sensor de campo magnético	Detector de material y espesor	Detector de material y espesor
Protector de liberación de herramienta	Metal, desliza hacia arriba	Metal, desliza hacia arriba
Cableado	Interno	Interno
Lubricación	Sobre cabezal de motor	Sobre cabezal de motor
Tablero de control	Centrado, interruptores S/S con LED	Centrado, interruptores S/S con LED
Asa	Abierta sobre carcasa principal	Abierta son apoyo antideslizante
Vástago	Zanco WELDON con soporte	Zanco WELDON con soporte
Mantenimiento	Fácil acceso a las escobillas de carbón	Fácil acceso a las escobillas de carbón
Carrera total	2.6"	2.9"

ICECUT 250™ E ICECUT 250P™

Características

Obtenga toda la potencia y versatilidad de los sistemas de taladrado magnético ICECUT, ahora disponibles en un tamaño más compacto, para facilitar su portabilidad. Use ICECUT 250™ para lograr máxima versatilidad al perforar o atornillar orificios de mayor tamaño. ICECUT 250P™ es la unidad preferida para trabajar sobre superficies curvas o tubos gracias a un conveniente imán permanente.



Velocidad de marcación variable
Control de velocidad electrónico que permite una óptima operación de taladrado, que garantiza velocidad constante bajo carga.

Velocidad reversible
Permite operaciones de atornillado.

¡Pesa apenas 35 libras (16 kg)!

Cono Morse n.º 2 con zanco Weldon de 1/4"
Para facilitar el montaje.

Poderoso electroimán



El sistema "ACCUDRILL" protege contra sobrecarga y reduce el riesgo de rotura del cortador. Cuando se busca la operación de perforación más productiva, se debe corroborar de usar la máxima potencia. De este modo se impide la recarga del motor y se reduce el daño a la propia herramienta, al tiempo que disminuye el riesgo de posibles daños al cortador debidos sobrecarga o movimientos.



Velocidad de marcación variable
Control de velocidad electrónico que permite una óptima operación de taladrado, que garantiza velocidad constante bajo carga.

Velocidad reversible
Permite operaciones de atornillado.

Dos electroimanes pivotantes e imanes comunes
Para taladrar sobre superficies curvas.

ICECUT 250™

Liviano, poderoso y con velocidad variable

La poderosa, intuitiva y liviana herramienta ICECUT 250™ es una máquina realmente versátil, particularmente por su tamaño

¡Consejo técnico!

Usar cortador con núcleo de carburo 05-D 518 con zanco de cono Morse n.º 2 para hacer orificios de 2-1/2" de diámetro.

Zanco Weldon de 3/4"

Diámetro: 2-1/2"

Largo: 1-1/2"



ICECUT 250P™

Taladra más rápido y con más facilidad cuando se trabaja con tubos

La máquina de dos imanes ICECUT 250P™ se arma rápidamente para aplicaciones en tubos y está preparada para superficies curvadas.



DATOS TÉCNICOS

Pedido n.º	39-D 250	39-D 251
Vatios	1,550	1,500
Velocidad	2 velocidades + Reversible	2 velocidades + Reversible
Control de velocidad variable Dynamax	SÍ	SÍ
RPM sin carga	100–500 RPM	100–500 RPM
Corriente nominal	15 amperios	15 amperios
Capacidad de la broca de corona (diámetro)	2 1/2"	2 1/2"
Capacidad de la broca de corona (profundidad)	3" (con punzón guía de 2 piezas)	3" (con punzón guía de 2 piezas)
Capacidad de broca helicoidal (diámetro)	1/2"	1/2"
Función de aterrajado	SÍ, hasta 3/4" – 16	SÍ, hasta 3/4" – 16
Peso	34.1 lb (15.5 kg)	39.6 lb (18 kg)
Imán giratorio y deslizante	NO	NO
Máx. presión en punto de perforación	3,035 lbs (1,376 kg)	3,035 lbs (1,376 kg)
Asa reversible	SÍ, botón pulsador para LIBERACIÓN DE HERRAMIENTA	SÍ, botón pulsador para LIBERACIÓN DE HERRAMIENTA
Protección de motor por sobrecarga Powerward	20 A	20 A
Protección electrónica de motor por sobrecarga Powerward	27 A	27 A
Protección contra cortocircuitos	SÍ, fusible integrado	SÍ, fusible integrado
Indicador LED de par de torsión Accudrill	SÍ, amperímetro integrado	SÍ, amperímetro integrado
Sensor de campo magnético	Detector de material y espesor	NO (imán permanente)
Protector de liberación de herramienta	Metal, deslizante	Metal, deslizante
Cableado	Interno	Interno
Lubricación	Avance transversal interno, sobre el cabezal del motor	Avance transversal interno, sobre el cabezal del motor
Tablero de control	Centrado, interruptores S/S con LED	Centrado, interruptores S/S con LED
Asa	1 reversible sobre carcasa principal, 1 agarre tipo pistola	1 reversible sobre carcasa principal, 1 agarre tipo pistola
Vástago	Zanco con cono Morse 2; Weldon de 3/4"	Zanco con cono Morse 2; Weldon de 3/4"
Mantenimiento	Fácil acceso a las escobillas de carbón	Fácil acceso a las escobillas de carbón
Carrera total	5.5"	5.5"

ICECUT 300™ E ICECUT 400™

Características

Ahora se pueden obtener todos los beneficios de una taladradora magnética ICECUT mientras se usan cortadores anulares de hasta 4" de ancho y una profundidad de hasta 4". Para que la operación de taladrado sea aún más segura y sencilla, cada máquina presenta una base giratoria que facilita el posicionamiento de la herramienta junto con nuestras características de seguridad de tope de línea, tales como DIALSPEED™, POWERGUARD™ y DYNAMAX™.

¡Taladrar más, orificios más grandes, más rápido y seguro!

Velocidad de marcación variable

Control de velocidad electrónico que permite una óptima operación de taladrado, que garantiza velocidad constante bajo carga.

Powerguard

Protección incorporada electrónica contra sobrecarga del motor.

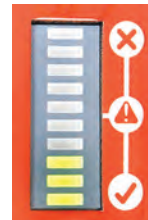
Zanco con cono Morse n.º 3

Para facilitar el montaje.

Base giratoria

El taladro magnético puede girar 60° a cada lado y también deslizarse 3" para facilitar la alineación.

El sistema "ACCUDRILL" protege contra sobrecarga y reduce el riesgo de rotura del cortador. Cuando se busca la operación de perforación más productiva, se debe corroborar de usar la máxima potencia. De este modo se impide la recarga del motor y se reduce el daño a la propia herramienta, al tiempo que disminuye el riesgo de posibles daños al cortador debidos sobrecarga o movimientos.



Velocidad reversible

Permite operaciones de aterrajado.

Segunda asa de transporte

Situada en la parte posterior, para un agarre más seguro.



ICECUT 300™

Para realizar orificios más profundos y anchos

Con base giratoria y control de velocidad electrónico, permite hacer orificios con más seguridad y rapidez.



ICECUT 400™

La unidad más poderosa y versátil

Con 4 velocidades controladas mecánicamente y un mayor rango de RPM, esta poderosa herramienta puede manejar cualquier operación de taladrado sin problemas.



DATOS TÉCNICOS

Pedido n.º	39-D 300	39-D 400
Vatios	1,800 W	2,000 W
Velocidad	2 velocidades + reversible	4 velocidades + reversible
Control de velocidad variable Dynamax	Sí	Sí
RPM sin carga	Velocidad 1: 70–180 RPM/Velocidad 2: 200–500 RPM	Velocidad 1: 45–129 RPM/Velocidad 2: 70–208 RPM Velocidad 3: 150–434 RPM/Velocidad 4: 240–700 RPM
Corriente nominal	18 A	20 A
Capacidad de la broca de corona (diámetro)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacidad de la broca de corona (profundidad)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacidad de broca helicoidal (diámetro)	1 1/4" (31.75 mm)	1 1/4" (31.75 mm)
Función de aterrajado	Sí (1 1/8")	Sí (1 1/8")
Peso	52 lbs (23.5 kg)	54.5 lbs (24.8 kg)
Imán giratorio y deslizante	Giratorio 120°, deslizante 2"	Giratorio 120°, deslizante 2"
Máx. presión en punto de perforación	4,160 lbs (1,890 kg)	4,950 lbs (2,240 kg)
Asa reversible	Botón pulsador para liberación de herramienta	Botón pulsador para liberación de herramienta
Protección de motor por sobrecarga Powerward	Sobrecarga a 22 A	Sobrecarga a 24 A
Protección electrónica de motor por sobrecarga Powerward	Sobrecarga a 25 A	Sobrecarga a 27 A
Protección contra cortocircuitos	Fusible integrado	Fusible integrado
Indicador LED de par de torsión Accudrill	Amperímetro integrado	Amperímetro integrado
Sensor de campo magnético	Detector de material y espesor	Detector de material y espesor
Protector de liberación de herramienta	Metal, desliza hacia arriba	Metal, desliza hacia arriba
Cableado	Interno	Interno
Lubricación	Sobre cabezal de motor	Sobre cabezal de motor
Tablero de control	Centrado, interruptores S/S con LED	Centrado, interruptores S/S con LED
Asa	1 sobre carcasa principal, 1 asa posterior	1 sobre carcasa principal, 1 asa posterior
Vástago	Cono Morse n.º 3 WELDON	Cono Morse n.º 3 WELDON
Mantenimiento	Fácil acceso a las escobillas de carbón	Fácil acceso a las escobillas de carbón
Carrera total	9.4"	10.2"

SISTEMAS ICECUT

ICECUT MINI™ - ICECUT 100™ - ICECUT 200™ - ICECUT 250™
ICECUT 250P™ - ICECUT 300™ - ICECUT 400™



Incluye un adaptador portabrocas de 1/2" para taladrar orificios más pequeños



Para orificios más grandes, de 1/2" en adelante, use la base magnética con zanco Weldon estándar



VIENE EN UN ESTUCHE ACOLCHADO CON ESPUMA PARA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR

ICECUT 300 (39D300)	RPM			
	VELOCIDAD 1	VELOCIDAD 2	VELOCIDAD 3	VELOCIDAD 4
DIALSPEED™	↓	↑		
Ajuste de RPM	1 70	200	x	x
	2 92	260	x	x
	3 114	320	x	x
	4 136	380	x	x
	5 158	440	x	x
	6 180	500	x	x

ICECUT 400 (39D400)	RPM			
	VELOCIDAD 1	VELOCIDAD 2	VELOCIDAD 3	VELOCIDAD 4
DIALSPEED™	↓/↑	↓/↓	↑/↑	↑/↓
Ajuste de RPM	1 45	70	150	240
(Izquierda/ Derecha)	2 62	98	207	332
	3 79	126	264	424
	4 96	154	321	516
	5 113	181	378	608
	6 129	208	434	700

Modelo	Pedido n.º	RPM sin carga	Motor	Amperios	Capacidad de broca helicoidal (diámetro)	Cortador anular	Prof. de perf. máx.	Fuerza del imán	Peso
ICECUT MINI	39-D 050	250–500 RPM	120 V c.a.	10 A	N/A	2"	2"	2248 lb	23.1 lb
ICECUT 100	39-D 100	600 RPM	120 V c.a.	8 A	1/2" (sólo corto)	1 3/8"	1 1/2"	1875 lb	22 lb
ICECUT 200	39-D 200	Velocidad 1: 300 RPM Velocidad 2: 600 RPM	120 V c.a.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lb	27 lb
ICECUT 250	39-D 250	Velocidad 1: 100–265 RPM Velocidad 2: 200–500 RPM	120 V c.a.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lb	34.1 lb (15.5 kg)
ICECUT 250P	39-D 251	Velocidad 1: 100–265 RPM Velocidad 2: 200–500 RPM	120 V c.a.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lb	39.6 lb (18 kg)
ICECUT 300	39-D 300	Velocidad 1: 70–180 RPM Velocidad 2: 200–500 RPM	120 V c.a.	18A	1 1/4"	3"	3"	4160 lb	52 lb
ICECUT 400	39-D 400	Velocidad 1: 45–129 RPM Velocidad 2: 70–208 RPM Velocidad 3: 150–434 RPM Velocidad 4: 240–700 RPM	120 V c.a.	20A	1 1/4"	4"	4"	4950 lb	54.5 lb

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PARA ICECUT 100 Y 200: Maletín de transporte 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), sistema de lubricación (48-H 310), 1/2" portabrocas con llave (39-D 006), adaptador de portabrocas (39-D 005), llave hexagonal con asa en T M6 (48-Z 004), llave Allen (48-Z 003), correa de seguridad (48-H 329), lentes de seguridad (48-H 424), pulsador reversible (48-H 324), asa triple (48-H 323), llave portabrocas (39-D 009).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PARA ICECUT 300 Y 400: Maletín de transporte, portabrocas, ensamble de eje, lentes de seguridad, zanco de vástago, punzón mandril, correa de seguridad, 3 mm hexagonal, llave de combinación, anillo fijo, escobillas de carbón de repuesto, conjunto de bombona de refrigerante.

Taladradora recta 716-B – 5/8"



Taladro de asa en la parte posterior con resistente motor de 120 V y caja de engranajes de 2 velocidades. Usar la baja velocidad para hacer orificios grandes con mayor par de torsión y velocidad alta para hacer orificios pequeños. La función de inversión hace que este taladro también sea adecuado para funciones de aterrajado.

Modelo	Pedido n.º	Velocidad bajo carga	Motor	Prestaciones - Acero			Peso	
				Velocidad Máx.	Broca	Sierra		
716-B	38-A 716	0-430/760 rev.	120 V c.a.	30/17 Nm	9.2	5/8"	3"	9 lb

EQUIPO ESTÁNDAR: portabrocas con llave de 5/8" 22-A 072, llave de portabrocas 22-A 202, asa lateral (modelo 716) 48-E 063 y cable de 9 pies.

Equivalentes decimales y métricos de medidas de broca

Medida broca	Equiv. dec.	mm	Medida broca	Equiv. dec.	mm	Medida broca	Equiv. dec.	mm	Medida broca	Equiv. dec.	mm
1/64"	.0156	0.40	—	.1142	2.90	5	.2055	5.22	41/64"	.6406	16.27
1/32"	.0313	0.80	32	.1160	2.95	4	.2090	5.31	21/32"	.6562	16.67
60	.0400	1.02	31	.1200	3.05	3	.2130	5.41	43/64"	.6719	17.07
59	.0410	1.04	1/8"	.1250	3.18	7/32"	.2188	5.56	11/16"	.6875	17.46
58	.0420	1.07	30	.1285	3.26	2	.2210	5.61	45/64"	.7031	17.86
57	.0430	1.09	—	.1299	3.30	1	.2280	5.79	23/32"	.7188	18.26
56	.0465	1.18	29	.1360	3.45	15/64"	.2344	5.95	47/64"	.7344	18.65
3/64"	.0469	1.19	28	.1405	3.57	1/4"	.2500	6.35	3/4"	.7500	19.05
55	.0520	1.32	9/64"	.1406	3.58	F	.2570	6.53	49/64"	.7656	19.45
54	.0550	1.40	27	.1440	3.66	—	.2638	6.70	25/32"	.7812	19.84
53	.0595	1.51	26	.1470	3.73	17/64"	.2656	6.75	11/16"	.8125	20.64
1/16"	.0625	1.59	25	.1495	3.80	9/32"	.2812	7.15	27/32"	.8438	21.43
52	.0635	1.61	24	.1520	3.86	19/64"	.2969	7.54	7/8"	.8750	22.23
51	.0670	1.70	23	.1540	3.91	5/16"	.3125	7.94	57/64"	.8906	22.62
50	.0700	1.78	5/32"	.1562	3.97	21/64"	.3281	8.33	29/32"	.9062	23.02
49	.0730	1.85	22	.1570	3.99	—	.3346	8.50	59/64"	.9219	23.42
48	.0760	1.93	21	.1590	4.04	11/32"	.3438	8.73	15/16"	.9375	23.81
5/64"	.0781	1.98	20	.1610	4.09	23/64"	.3594	9.13	61/64"	.9531	24.21
47	.0785	1.99	—	.1654	4.20	U	.3680	9.35	31/32"	.9688	24.61
—	.0787	2.00	19	.1660	4.22	3/8"	.3750	9.53	63/64"	.9844	25.00
46	.0810	2.06	18	.1695	4.31	25/64"	.3906	9.92	1"	1.0000	25.40
45	.0820	2.08	11/64"	.1719	4.37	—	.4016	10.20	1 1/32"	1.0312	26.19
44	.0860	2.18	17	.1730	4.39	13/32"	.4062	10.32	1 1/16"	1.0625	26.98
43	.0890	2.26	16	.1770	4.50	27/64"	.4219	10.72	1 3/32"	1.0938	27.78
42	.0935	2.37	15	.1800	4.57	7/16"	.4375	11.11	1 1/8"	1.1250	28.58
3/32"	.0938	2.38	14	.1820	4.62	29/64"	.4531	11.51	1 5/32"	1.1562	29.37
41	.0960	2.44	13	.1850	4.70	15/32"	.4688	11.91	1 3/16"	1.1875	30.16
40	.0980	2.49	3/16"	.1875	4.76	31/64"	.4844	12.30	1 7/32"	1.2188	30.96
—	.0984	2.50	12	.1890	4.80	1/2"	.5000	12.70	1 1/4"	1.2500	31.75
39	.0995	2.53	11	.1910	4.85	33/64"	.5156	13.10	1 9/32"	1.2812	32.54
38	.1015	2.58	10	.1935	4.91	17/32"	.5312	13.50	1 5/16"	1.3125	33.34
37	.1040	2.64	9	.1960	4.98	35/64"	.5469	13.90	1 11/32"	1.3438	34.13
36	.1065	2.71	—	.1969	5.00	9/16"	.5625	14.29	1 3/8"	1.3750	34.93
7/64"	.1094	2.78	8	.1990	5.05	37/64"	.5781	14.68	1 13/32"	1.4062	35.72
35	.1100	2.79	7	.2010	5.11	19/32"	.5938	15.08	1 1/16"	1.4375	36.51
34	.1110	2.82	13/64"	.2031	5.16	39/64"	.6094	15.48	1 15/32"	1.4688	37.31
33	.1130	2.87	6	.2040	5.18	5/8"	.6250	15.88	1 1/2"	1.5000	38.10

Velocidad de corte máxima para machuelos mecánicos en SST - RPM

Diám. machuelo	Acero dulce	Acero dulce	Aluminio
#6	800	500	1,600
#8	670	400	1,500
#10	600	350	1,400
#12	550	300	1,200
1/4"	450	250	1,000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500

RPM máxima recomendada para orificios pasantes. Reducir la velocidad en un tercio para orificios ciegos. Asegurarse de que el orificio ciego sea lo suficientemente profundo para permitir que la viruta se acumule al fondo.

Velocidad de corte recomendada para brocas helicoidales HSS+Co

SFM*		100	70	40	200
Diám. cortador		Acero dulce	Acero	Acero inoxidable	Aluminio
Pulgadas	mm	500N/mm ²	900N/mm ²		
1/16"	1.6	6112	4278	2445	12224
1/8"	3.2	3056	2139	1222	6112
3/16"	4.8	2037	1426	815	4075
1/4"	6.4	1528	1070	611	3056
5/16"	7.9	1222	856	489	2445
3/8"	9.5	1019	713	407	2037
7/16"	11.1	873	611	349	1746
1/2"	12.7	764	535	306	1528
9/16"	14.3	679	475	272	1358
5/8"	15.9	611	428	244	1222
11/16"	17.5	556	389	222	1111
3/4"	19.1	509	357	204	1019
13/16"	20.6	470	329	188	940
7/8"	22.2	437	306	175	873
15/16"	23.8	407	285	163	815
1"	25.4	382	267	153	764
1 1/16"	27	360	252	144	719
1 1/8"	28.6	340	238	136	679
1 3/16"	30.2	322	225	129	643
1 1/4"	31.8	306	214	122	611
1 5/16"	33.3	291	204	116	582
1 3/8"	34.9	278	194	111	556
1 7/16"	36.5	266	186	106	531
1 1/2"	38.1	255	178	102	509

* SFM = Pie de superficie por minuto
RPM óptimas = SFM × 3.82/Diámetro (in)

Velocidad de corte recomendada para avellanadores (82°) M2Al HSS

Diám. cortador		Aluminio	Cobre	Acero	Acero inoxidable	No metálico inoxidable
Pulgadas	mm					
1/4"	6.4	1505	1404	752	602	1755
5/16"	7.9	1203	1123	602	481	1404
3/8"	9.5	1004	937	502	401	1171
7/16"	11.1	861	803	430	344	1004
1/2"	12.7	752	702	376	301	878
9/16"	14.3	669	624	335	268	781
5/8"	15.9	602	562	301	241	702
11/16"	17.5	547	511	274	219	638
3/4"	19.1	502	468	251	201	585
13/16"	20.6	463	432	231	185	540
7/8"	22.2	430	401	215	172	502
15/16"	23.8	401	375	201	161	468
1"	25.4	376	351	188	150	439
1 1/16"	27	354	331	177	142	413
1 1/8"	28.6	334	312	167	134	390
1 3/16"	30.2	317	296	158	127	370
1 1/4"	31.8	251	234	125	100	293
1 9/16"	39.7	241	225	120	96	281
1 5/8"	41.3	231	216	116	93	270
1 11/16"	42.9	223	208	111	89	260
1 3/4"	44.5	215	201	107	86	251
1 13/16"	46	208	194	104	83	242
1 7/8"	47.6	201	187	100	80	234
1 15/16"	49.2	194	181	97	78	227
2"	50.8	188	176	94	75	219

Velocidad de corte recomendada para MULTI-STEP MC Brocas de acero rápido M2Al

Diámetro		Aluminio	Cobre	Acero dulce	Acero inoxidable	No metálico
mm	Pulgadas					
12.7	1/2"	1003	878	502	376	1128
14.3	9/16"	892	781	446	335	1004
15.9	5/8"	802	702	401	301	902
17.5	11/16"	730	638	365	274	821
19.1	3/4"	669	585	334	251	752
20.6	13/16"	617	540	309	231	694
22.2	7/8"	573	502	287	215	645
23.8	15/16"	535	468	268	201	602
25.4	1"	502	439	251	188	564
27.0	1-1/16"	472	413	236	177	531
28.6	1-1/8"	446	390	223	167	502
30.2	1-3/16"	422	370	211	158	475
31.8	1-1/4"	401	351	201	150	451
33.3	1-5/16"	382	334	191	143	430
34.9	1-3/8"	365	319	182	137	410

* Elegir la RPM en base al diámetro escalonado MAYOR

Velocidad de corte recomendada para el cortador anular CORTE CORONA DE CARBURO

Diámetro		Acero dulce	Acero	Acero	Acero	Acero	Acero	Aluminio
mm	Pulgadas	500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm	1400N/mm ²	inoxidable	
11.1	7/16"	1147	1061	1003	860	717	573	2580
12.7	1/2"	1003	928	878	752	627	502	2257
14.3	9/16"	892	825	781	669	558	446	2007
15.9	5/8"	802	742	702	602	501	401	1805
17.5	11/16"	730	675	638	547	456	365	1642
19.1	3/4"	669	619	585	502	418	334	1505
20.6	13/16"	617	571	540	463	386	309	1389
22.2	7/8"	573	530	502	430	358	287	1290
23.8	15/16"	535	495	468	401	334	268	1204
25.4	1"	502	464	439	376	313	251	1128
27.0	1-1/16"	472	437	413	354	295	236	1062
28.6	1-1/8"	446	412	390	334	279	223	1003
30.2	1-3/16"	422	391	370	317	264	211	950
31.8	1-1/4"	401	371	351	301	251	201	903
33.3	1-5/16"	382	353	334	287	239	191	860
34.9	1-3/8"	365	337	319	274	228	182	821
36.5	1-7/16"	349	323	305	262	218	174	785
38.1	1-1/2"	334	309	293	251	209	167	752
39.7	1-9/16"	321	297	281	241	201	161	722
41.3	1-5/8"	309	285	270	231	193	154	694
42.9	1-11/16"	297	275	260	223	186	149	669
44.5	1-3/4"	287	265	251	215	179	143	645
46.0	1-13/16"	277	256	242	208	173	138	623
47.6	1-7/8"	267	247	234	201	167	134	602
49.2	1-15/16"	259	239	227	194	162	129	582
50.8	2"	251	232	219	188	157	125	564
52.4	2-1/16"	243	225	213	182	152	122	547
54.0	2-1/8"	236	218	207	177	148	118	531
55.6	2-3/16"	229	212	201	172	143	115	516
57.2	2-1/4"	223	206	195	167	139	111	502
58.7	2-5/16"	217	201	190	163	136	108	488
60.4	2-3/8"	211	195	185	158	132	106	475
61.9	2-7/16"	206	190	180	154	129	103	463
63.5	2-1/2"	201	186	176	150	125	100	451
65.1	2-9/16"	196	181	171	147	122	98	440
66.7	2-5/8"	191	177	167	143	119	96	430
68.3	2-11/16"	187	173	163	140	117	93	420
69.9	2-3/4"	182	169	160	137	114	91	410
71.4	2-13/16"	178	165	156	134	111	89	401
73.0	2-7/8"	174	161	153	131	109	87	393
74.6	2-15/16"	171	158	149	128	107	85	384
76.2	3"	167	155	146	125	104	84	376
77.8	3-1/16"	164	151	143	123	102	82	368
79.4	3-1/8"	160	148	140	120	100	80	361
81.0	3-3/16"	157	146	138	118	98	79	354
82.6	3-1/4"	154	143	135	116	96	77	347
84.1	3-5/16"	151	140	132	114	95	76	341
85.7	3-3/8"	149	137	130	111	93	74	334
87.3	3-7/16"	146	135	128	109	91	73	328
88.9	3-1/2"	143	133	125	107	90	72	322
90.5	3-9/16"	141	130	123	106	88	70	317
92.1	3-5/8"	138	128	121	104	86	69	311
93.7	3-11/16"	136	126	119	102	85	68	306
95.3	3-3/4"	134	124	117	100	84	67	301
96.8	3-13/16"	132	122	115	99	82	66	296
98.4	3-7/8"	129	120	113	97	81	65	291
100.0	3-15/16"	127	118	111	96	80	64	287
101.6	4"	125	116	110	94	78	63	282

Velocidad de corte recomendada para corte de corona SST™ y cortador anular ICECUT™

Diámetro mm	Pulgadas	Acero dulce	Acero	Acero	Acero	Acero	Acero	Aluminio
		500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm ²	1400N/mm ²	Acero inoxidable	
11.1	7/16"	717	573	373	287	201	344	1433
12.7	1/2"	627	502	326	251	176	301	1254
14.3	9/16"	558	446	290	223	156	268	1115
15.9	5/8"	501	401	261	201	140	241	1003
17.5	11/16"	456	365	237	182	128	219	912
19.1	3/4"	418	334	217	167	117	201	836
20.6	13/16"	386	309	201	154	108	185	771
22.2	7/8"	358	287	186	143	100	172	717
23.8	15/16"	334	268	174	134	94	161	669
25.4	1"	313	251	163	125	88	150	627
27.0	1-1/16"	295	236	153	118	83	142	590
28.6	1-1/8"	279	223	145	111	78	134	557
30.2	1-3/16"	264	211	137	106	74	127	528
31.8	1-1/4"	251	201	130	100	70	120	502
33.3	1-5/16"	239	191	124	96	67	115	478
34.9	1-3/8"	228	182	119	91	64	109	456
36.5	1-7/16"	218	174	113	87	61	105	436
38.1	1-1/2"	209	167	109	84	59	100	418
39.7	1-9/16"	201	161	104	80	56	96	401
41.3	1-5/8"	193	154	100	77	54	93	386
42.9	1-11/16"	186	149	97	74	52	89	372
44.5	1-3/4"	179	143	93	72	50	86	358
46.0	1-13/16"	173	138	90	69	48	83	346
47.6	1-7/8"	167	134	87	67	47	80	334
49.2	1-15/16"	162	129	84	65	45	78	324
50.8	2"	157	125	81	63	44	75	313
52.4	2-1/16"	152	122	79	61	43	73	304
54.0	2-1/8"	148	118	77	59	41	71	295
55.6	2-3/16"	143	115	75	57	40	69	287
57.2	2-1/4"	139	111	72	56	39	67	279
58.7	2-5/16"	136	108	70	54	38	65	271
60.4	2-3/8"	132	106	69	53	37	63	264

MEDIDAS DE BROCA PARA MACHUELO PARA TUBOS NPT y NPTF

Medida de machuelo	Medida de broca	Medida de machuelo	Medida de broca
1/8" - 27	11/32"	1" - 11 1/2	1 5/32"
1/4" - 18	7/16"	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2"
3/8" - 18	37/64"	1 1/2" - 11 1/2	1 47/64"
1/2" - 14	45/64"	2" - 11 1/2	2 7/32"
3/4" - 14	29/32"		

Avance recomendado para cortador anular

Material	Avance (mm/r)	Refrigerante (ml/min)
Acero 500N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acero 750N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acero 900N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acero 1200N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acero 1400N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acero inoxidable	0.05-0.1	150-200
Aluminio	0.1-0.15	80-100

Medidas de brocas y machuelos, fraccional

Diám. broca	Forma rosca	Medida broca	Diám. broca	Forma rosca	Medida broca	Diám. broca	Forma rosca	Medida broca
2-56	NC	50	1/4"-28	NF	3	9/16"-18	NF	33/64"
3-48	NC	47	5/16"-18	NC	F	5/8"-11	NC	17/32"
4-40	NC	43	5/16"-24	NF	17/64"	5/8"-18	NF	37/64"
5-40	NC	38	3/8"-16	NC	5/16"	3/4"-10	NC	21/32"
6-32	NC	36	3/8"-24	NF	21/64"	3/4"-16	NF	11/16"
8-32	NC	29	7/16"-14	NC	U	7/8"-9	NC	49/64"
10-24	NC	25	7/16"-20	NF	25/64"	7/8"-14	NF	13/16"
10-32	NF	21	1/2"-13	NC	27/64"	1-8	NC	7/8"
12-24	NC	16	1/2"-20	NF	29/64"	1-12	NF	15/16"
1/4"-20	NC	7	9/16"-12	NC	31/64"	1-14	NS	15/16"

Medidas de brocas y machuelos, métrico

MEDIDA calibre/	PASO		Medida alambre frac.
	mm	mm	
M2.5	.45	2.0	46
M3	.5	2.5	40
M3.5	.6	2.9	33
M4	.7	3.3	30
M5	.8	4.2	19
M6	1.0	5.0	9
M8	1.25	6.7	17/64"
M10	1.5	8.5	21/64"
M12	1.75	10.2	13/32"