



DAS SÄGEBAND.

DAS SÄGEBAND.

WESPA
WESPA

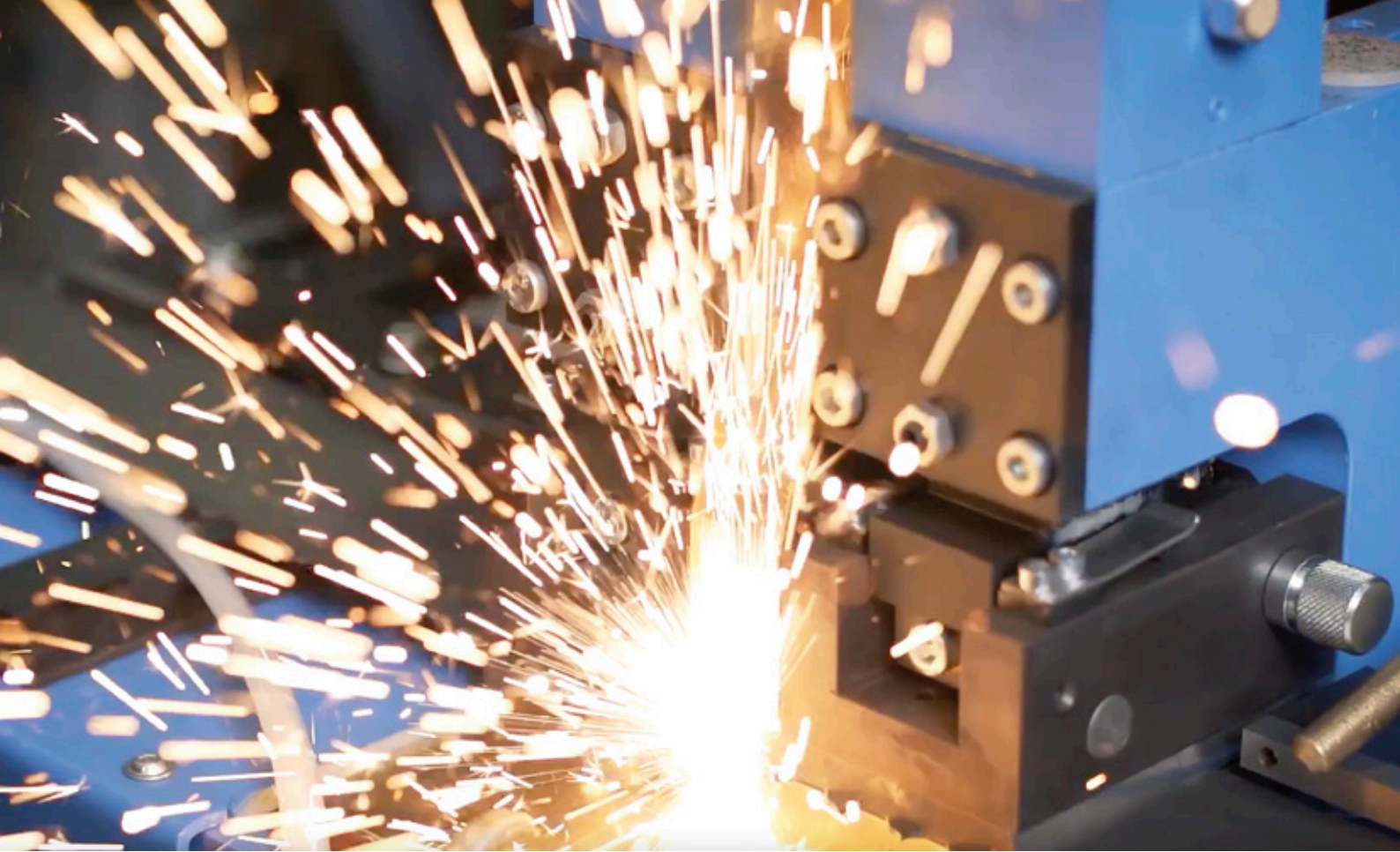
®

®



Contenidos

WESPA	La empresa	4
	Nuestras sedes	5
	Formas y aplicaciones de dientes	6
	IPC Individual Performance Cutting®	7
Productos	Sierras de cinta bimetálicas	
	BITEC ONE®	8
	XENOTEC®	10
	XTREMA®	10
	CROSSTEC®	11
	SUPER SCL®	12
	SCL GT®	13
	EVOTEC PLUS®	14
	EVOTEC SCL®	15
	EVOTEC SCL GT®	15
	Sierras de cinta de metal duro	
	GALAXY HMS®	16
	GALAXY HMT®	16
	GALAXY HMD®	17
	GALAXY HMX®	17
	GALAXY HMA®	18
	GALAXY HMV®	18
	GALAXY HMN®	19
	SAPHIR®	19
Información técnica	Elegir el paso de diente adecuado	20
	Recomendaciones generales	22
	Procedimiento de rodaje Tensión de la hoja	23



Su socio tecnológico para todas las necesidades de corte

Desde nuestra fundación en 1950 en Spangenberg y la producción de las primeras herramientas de sierra de cinta para el corte de metales, nos hemos convertido en un socio tecnológico fundamental para cualquier necesidad de corte. Nuestro equipo con muchos años de experiencia aumenta continuamente la calidad y el rendimiento de nuestros productos a través de cambios innovadores y precisión.

El desarrollo continuo de nuestra gama de productos y servicios garantiza un corte de metal óptimo, empezando ya desde un inicio con el primer corte. Esto conduce a importantes ahorros de costos y ventajas competitivas para nuestros clientes.

WESPA sigue adaptando su gama a las necesidades de clientes en diferentes industrias, ofreciendo soluciones personalizadas para cumplir con sus aplicaciones únicas.

Nuestras herramientas están diseñadas para trabajar en una amplia gama de materiales, gracias a las geometrías de detados y tratamientos de superficie cuidadosamente diseñados.

Socios de renombre nacional e internacional en sectores como el automovilístico, el aeroespacial y la ingeniería mecánica confían en las herramientas de corte WESPA.

Con una red de ventas global, con socios comerciales especializados en más de 100 países y con sucursales propias en America del Norte y Asia, estamos orgullosos de garantizar una rápida disponibilidad y un servicio integral.

¡Aprovechen! Usted también pueden ser parte de ello.





Nuestras sedes



Melsungen, Alemania



Louisville, EE.UU.



Shanghai, China



Formas y aplicaciones de los dentados

Características del producto

	Diente estándar ángulo de ataque neutral
	Diente de garra ángulo de ataque positivo
	Diente reforzado ángulo de ataque positivo
	Diente especial ángulo de ataque positivo
	Diente perfilado ángulo de ataque positivo
	Diente de metal duro ángulo de ataque positivo
	Diente de metal duro ángulo de ataque neutral
	Diente de metal duro ángulo de ataque negativo
	Diente de grano metal duro diversos ángulos
	Geometría de tres virutas rectificado
	Geometría de múltiples virutas rectificado
	Triscado pesado
	Triscado extra pesado

Áreas de aplicación

	Material sólido grande
	Material sólido pequeño
	Tubos y Perfiles de paredes gruesas
	Tubos y Perfiles paredes finas
	Vigas
	Paquetes material sólido
	Paquetes tubos y perfiles
	Materiales minerales
	Alambres y Fibras Neumáticos reforzados
	Cables y alambres metálicos
	Materiales compuestos
	Superficies endurecidas

Ventajas del producto

	Aplicable universalmente
	Precisión
	Acabado de superficie
	Resistencia al desgaste
	Más rendimiento
	Reducción de costos
	Reducción de vibración y ruido

Grupo de materiales

GRUPO DE MATERIALES **1**

No ferrosos
Aluminio
Acero estructural
Hierro fundido
Aleación de acero

Acero templado
Acero carbono
Acero para herramientas
Acero de alta velocidad

GRUPO DE MATERIALES **2**

Acero inoxidable
Aceros endurecidos
Acero resistente al calor
Aceros y aleaciones no ferrosas
Titanio y aleaciones de titanio



IPC

Individual®
Performance
Cutting.

IPC – Individual Performance Cutting®




Dependiendo de su necesidad, ajustamos las hojas de sierra de cinta a la perfección mediante un análisis exhaustivo, adaptándolas con precisión a sus aplicaciones específicas. Las hojas de sierra de cinta IPC destacan por ofrecer una mayor vida útil de la herramienta y satisfacen a los requisitos de corte más exigentes, todo ello logrando resultados excepcionales sin necesidad de ampliar la capacidad de la máquina. Esta ventaja se hace especialmente evidente en las máquinas de sierra de cinta en las que las hojas de metal duro no son aptas.

Perfeccionamos su proceso de corte

En la industria de corte actual, los usuarios buscan cada vez más un rendimiento de corte personalizado y un servicio centrado en la producción. Pruebe la superioridad de nuestras hojas de sierra de cinta IPC, un testimonio de la excelencia de sus procesos de corte, que WESPA le ofrece con orgullo.

Análisis detallada de los requisitos

Para ofrecer hojas de sierra cinta con IPC analiza nuestro servicio técnico los requisitos del cliente y las condiciones de aplicación. A base de estos datos configuramos producto especialmente diseñado a la necesidad correspondiente de corte.

- | | | |
|------------------|---|--|
| C Coating |  | Recubrimiento duro
para aumentar la vida útil de la herramienta y el rendimiento de corte |
| H Honing |  | Optimización del filo de diente
para una mayor vida útil de la herramienta y un uso inmediato sin roturas en la hoja |
| X X-Set |  | Triscado especial
protección contra la rotura del diente y la sujeción al cortar vigas y material macizo |

Mejora y optimización

Vida útil de la hoja	Rendimiento del mecanizado
Vibraciones	Rectitud del corte
Acabado superficial	Coste
Nivel de ruido	Tiempo de corte

De este modo, el proceso de mecanizado alcanza un nivel de eficacia muy elevado. Esto es posible gracias a los más de 70 años de experiencia de WESPA en el desarrollo de soluciones y servicios de serrado personalizados para clientes de renombre y una amplia gama de industrias.

Ventajas del IPC para su producción

- Mayores velocidades de avance y tiempos de corte más cortos
- Mayor vida útil de rendimiento
- Mayor productividad y menores costos de producción
- Alternativa económica a las hojas de sierra de cinta de metal duro
- Plazos de entrega más cortos gracias a menores tiempos de corte
- Mayor calidad de producción
- Mayor fiabilidad de la producción
- Organización del trabajo más flexible
- Protección del medio ambiente y sus recursos





BITEC ONE®

La sierra con eficacia probada para piezas pequeñas y medianas



Grupo de producto 450								
mm	Pulgada / dpp	18	14	10	10/14	8/12	6/10	5/8
6 x 0,90	1/4" x 0.035				■			
10 x 0,90	3/8" x 0.035		■		■			
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■	■	■	■	■	
13 x 0,90	1/2" x 0.035		■	■	■	■	■	
20 x 0,90	3/4" x 0.035		■		■	■	■	■
27 x 0,90	1" x 0.035		■		■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042							■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050							■
Área de contacto en mm		0,1-5	2-25	10-30	5-25	10-40	20-60	40-80

Hoja de sierra cinta de calidad con precisión de corte alta especialmente resistente al desgaste y en una amplia variedad de dimensiones y dentados con ángulo de ataque neutro.

Se distingue en todos los materiales, reduce las vibraciones en el corte de dimensiones finas a medianas.

Bi-Metal

Características del producto



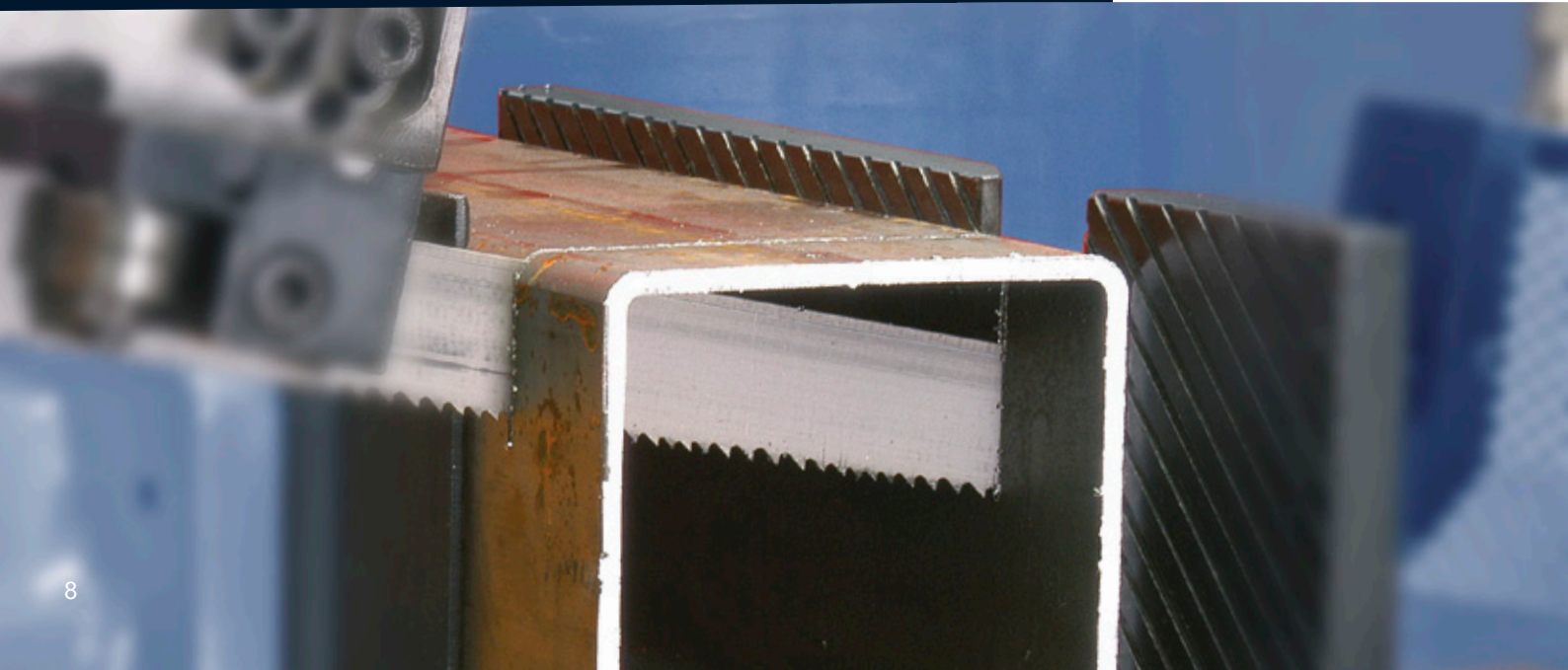
M42

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto





BITEC ONE®

La sierra con eficacia probada para piezas medianas y grandes



Bi-Metal

Características del producto



M42

Grupo de producto 452												
mm	Pulgada / dpp	6	4	4/6	3	3/4	2	2/3	1,4/2	1,25	1,1/1,4	0,75/1,25
6 x 0,90	1/4" x 0.035	■										
10 x 0,90	3/8" x 0.035	■	■									
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■									
13 x 0,90	1/2" x 0.035	■	■		■							
20 x 0,90	3/4" x 0.035			■	■							
27 x 0,90	1" x 0.035	■		■	■	■	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042			■		■		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062			■		■		■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■		■	■		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062											■
Área de contacto en mm		50-80	80-120	50-150	120-200	80-200	200-400	130-400	220-600	300-800	400-800	550-1200

Hoja de sierra cinta de calidad con alta precisión de corte, especialmente resistente al desgaste, en una amplia variedad de dimensiones y dentados con ángulo de ataque positivo.

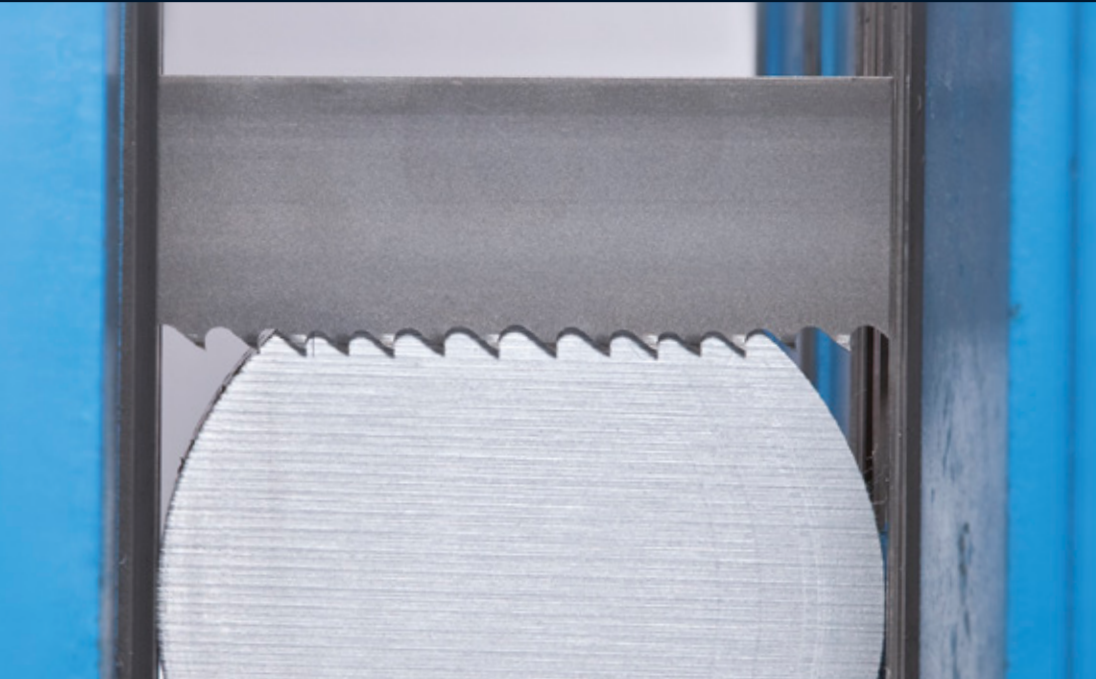
Garantiza de forma fiable un rendimiento de corte alto y una vida útil de la herramienta larga para piezas de trabajo de dimensiones medianas y grandes.

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto





XENOTEC®

La sierra potente para tubos y perfiles



Grupo de producto 454								
mm	Pulgada / dpp	12/16	8/11	6/9	5/7	4/6	3/4	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■	■	■	■		
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■	■	■	■
Área de contacto en mm		2-20	15-40	25-60	40-90	50-150	80-200	130-400

Hoja de sierra cinta de calidad particularmente resistente, con dientes de geometría reforzada y pasos adaptados para disminuir la vibración.

Diseñada para cortar tubos y perfiles, previene fallas prematuras debido a la rotura de dientes y garantiza una eliminación de virutas económica en todo tipo de longitudes de cortes.

XTREMA®

La sierra potente para vigas y perfiles



Grupo de producto 456				
mm	Pulgada / dpp	4/6	3/4	2/3
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062		■	■
Área de contacto en mm		50-150	80-200	130-400

Hoja de sierra cinta de calidad particularmente resistente, con dientes de geometría reforzada y triscado especial.

Especialmente eficaz en tubos, perfiles y vigas con paredes grandes y tensiones residuales, para evitar la sujeción en el canal de corte.

Bi-Metal

Características del producto



M42



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto



Características del producto



M42



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto



C



H



X



CROSSTEC®

La sierra flexible para el corte de piezas diversas



Bi-Metal

Características del producto



M42



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto



Grupo de producto 455					
mm	Pulgada / dpp	5/7	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062			■	■
Área de contacto en mm		40-90	50-150	80-200	130-400

Hoja de sierra de cinta de calidad para el uso universal en materiales con fácil mecanización y formas de piezas que cambiantes en cortes individuales o en paquete.

Establece nuevos estándares de rendimiento para los requisitos de vida útil de la herramienta en el corte debido a la simbiosis de un diente reforzado con un ángulo de ataque positivo.





SUPER SCL®

La sierra eficaz para materiales macizos



Grupo de producto 453							
mm	Pulgada / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Área de contacto en mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Hoja de sierra de cinta de alto rendimiento con una geometría de dientes única y ángulo de ataque positivo, especialmente para cortar materiales difíciles de mecanizar, así como aceros resistentes al óxido y ácidos.

La distribución óptima de viruta en el canal de corte permite avances más altos sin riesgo de desviación y con un funcionamiento fluido y sin vibración.

Bi-Metal

Características del producto



M42

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto



IPC Individual® Performance Cutting.



C





SCL GT[®]

La sierra óptima para materiales macizos (acabado)



Grupo de producto 457						
mm	Pulgada / dpp	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062				■	■
Área de contacto en mm		80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Hoja de sierra de cinta de alto rendimiento con geometría de dientes única y ángulo de ataque positivo, especialmente para cortar materiales difíciles de mecanizar, así como aceros resistentes al óxido y ácido. La distribución óptima de viruta en el canal de corte permite avances más altos sin riesgo de desviación y con un funcionamiento fluido y sin vibración.

Los dientes rectificadas ofrecen un filo de diente más homogéneo y prolongan la vida útil de la herramienta. El canal de corte preciso proporciona acabados superficiales óptimos y ahorra costos adicionales de mecanización.

Bi-Metal

Características del producto



M42

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto





EVOTEC PLUS®

La sierra especial para materiales difíciles de cortar



Grupo de producto 465							
mm	Pulgada / dpp	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042				■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050				■	■	■
Área de contacto en mm		10-40	20-60	40-80	50-150	80-200	130-400

Hoja de sierra de cinta de calidad extremadamente duradera para cortar materiales difíciles de mecanizar y aleaciones especiales altamente resistentes al calor.

Las puntas de los dientes especialmente resistentes al calor de HSS pulvimetalúrgico, ofrecen una mayor vida útil que las hojas de sierra de cinta M42 convencionales.

Bi-Metal

Características del producto



M51

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto





EVOTEC SCL®

La sierra de alto rendimiento para materiales de alta resistencia



Grupo de producto 466							
mm	Pulgada / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Área de contacto en mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Hoja de sierra de cinta de alto rendimiento y extremadamente duradera para cortar materiales difíciles de mecanizar y aleaciones especiales altamente resistentes al calor. La distribución óptima de viruta en el canal de corte permite avances más altos sin riesgo de desviación y con un funcionamiento fluido y sin vibración.

Las puntas de los dientes especialmente resistentes al calor de HSS pulvimetálgico, ofrecen una mayor vida útil que las sierras de cinta M42 convencionales.

EVOTEC SCL GT®

La sierra de alto rendimiento para materiales de alta resistencia



Grupo de producto 467					
mm	Pulgada / dpp	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		
54 x 1,60	2" x 0,062		■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062		■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062			■	■
Área de contacto en mm		130-400	220-600	400-800	800-2100

Hoja de sierra de cinta de alto rendimiento y extremadamente duradera para cortar materiales difíciles de mecanizar y aleaciones especiales altamente resistentes al calor.

La distribución óptima de viruta en el canal de corte permite avances más altos sin riesgo de desviación y con un funcionamiento fluido y sin vibración.

Los dientes rectificadas ofrecen un filo de diente más homogéneo y prolongan la vida útil de la herramienta. El canal de corte preciso proporciona acabados superficiales óptimos y ahorra costos adicionales de mecanización.

Bi-Metal

Características del producto



M51

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto



Características del producto



M51

Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto





GALAXY HMS[®]

La sierra robusta en todoterreno para un mayor rendimiento



Grupo de producto 471			
mm	Pulgada / dpp	3	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0,035	■	
27 x 0,90	1" x 0,035	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	
Área de contacto en mm		120-200	130-400

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso universal en cortes de materiales difíciles de mecanizar, fundiciones con arena y materiales minerales. También utilizables en máquinas no aptas para el uso de metal duro.

Gracias a su geometría de triple viruta por triscado, ofrece la flexibilidad necesaria para garantizar de forma fiable un rendimiento alto y una vida útil larga en todas las formas y dimensiones de material.

GALAXY HMT[®]

La sierra ideal para materiales con tensiones residuales



Grupo de producto 478						
mm	Pulgada / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■			
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■			
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■			
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062		■	■	■	
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062			■	■	■
Área de contacto en mm		130-400	400-600	600-800	800-1500	1500-2100

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso especial en cortes de materiales difíciles de mecanizar, y aceros aleados con tensiones residuales.

Su geometría rectificada y triscada de forma multivirutas ofrece la flexibilidad necesaria y una distribución óptima de viruta para garantizar de forma fiable un rendimiento de corte alto y una vida útil de la herramienta más larga en todas las medidas de material.

Carbide

Características del producto



Áreas de aplicación

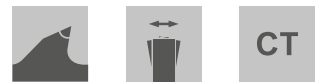


GRUPO DE MATERIALES 1

Ventajas del producto



Características del producto



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto





GALAXY HMD®

La sierra potente más vendida



Grupo de producto 473							
mm	Pulgada / dpp	3	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	0,7/0,9
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■				
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■	■	
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■	■
Área de contacto en mm		120-200	80-200	130-400	220-600	400-800	1500-2100

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso universal en cortes de materiales medio a difícil de mecanizar.

Garantiza de forma fiable un rendimiento alto y prolonga la vida útil en todas las formas y dimensiones gracias a su geometría rectificadora de triple viruta.

GALAXY HMX®

La sierra óptima para un mayor rendimiento



Grupo de producto 475							
mm	Pulgada / dpp	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■					
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062			■	■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062					■	
Área de contacto en mm		80-200	130-400	300-500	400-600	600-800	800-1500

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso universal en cortes de materiales medio a difícil de mecanizar.

Su geometría especialmente rectificadora de forma multivirutas garantiza una distribución óptima de viruta con un rendimiento de corte alto y una vida útil de la herramienta más larga en todas las medidas de material.

Carbide

Características del producto



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto



Características del producto



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto



C



GALAXY HMA[®]

La sierra eficaz para materiales no ferrosos



Grupo de producto 477					
mm	Pulgada / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■	
54 x 1,30	2" x 0,050		■		
54 x 1,60	2" x 0,062		■		
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062				■
Área de contacto en mm		130-400	400-600	600-800	800-1500

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso especial en cortes de aluminio y materiales no ferrosos.

Su geometría especialmente rectificada de forma multivirutas garantiza una distribución óptima de viruta con un rendimiento de corte alto y una vida útil de la herramienta más larga en todas las medidas de material.

GALAXY HMV[®]

La sierra de alto rendimiento para aleaciones difíciles de cortar



Grupo de producto 476				
mm	Pulgada / dpp	3/4	2/3	1,4/1,8
27 x 0,90	1" x 0,035	■		
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■	
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■	
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	
Área de contacto en mm		80-200	130-400	400-600

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro para uso especial en aceros aleados y especialmente difíciles de mecanizar.

Su geometría especialmente rectificada de forma multivirutas garantiza una distribución óptima de viruta con un rendimiento de corte alto especialmente adecuado para altos grados de dureza.

Carbide

Características del producto



Áreas de aplicación



ALUMINIO

Ventajas del producto



Características del producto



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto





GALAXY HMN[®]

La sierra resistente para materiales endurecidos superficialmente



Grupo de producto 479			
mm	Pulgada / dpp	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0,035	■	
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■
Área de contacto en mm		80-200	130-400

Hoja de sierra de cinta de calidad con puntas de metal duro con bisel negativo para cortes de materiales con superficies especialmente endurecidas y revenidas.

Su geometría especialmente rectificada de forma multivirutas con ángulo negativo garantiza una distribución óptima de viruta con un rendimiento de corte significativamente mayor y una vida útil de la herramienta más larga en todas las medidas de material.

SAPHIR[®]

La sierra de grano de metal duro



Grupo de producto 480			
mm	Pulgada	Gulleted	Continuous
20 x 0,80	3/4" x 0.032	■	■
25 x 0,90	1" x 0.035	■	■
32 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■

Hoja de sierra de cinta con grano de metal duro para cortes de materiales abrasivos y compuestos que no se pueden cortar de forma eficaz con hojas de sierra de cinta dentadas normales.

Recubierto con partículas de metal duro de filo continuo o interrumpido.

Carbide

Características del producto



Áreas de aplicación



GRUPO DE MATERIALES 2

Ventajas del producto



Características del producto



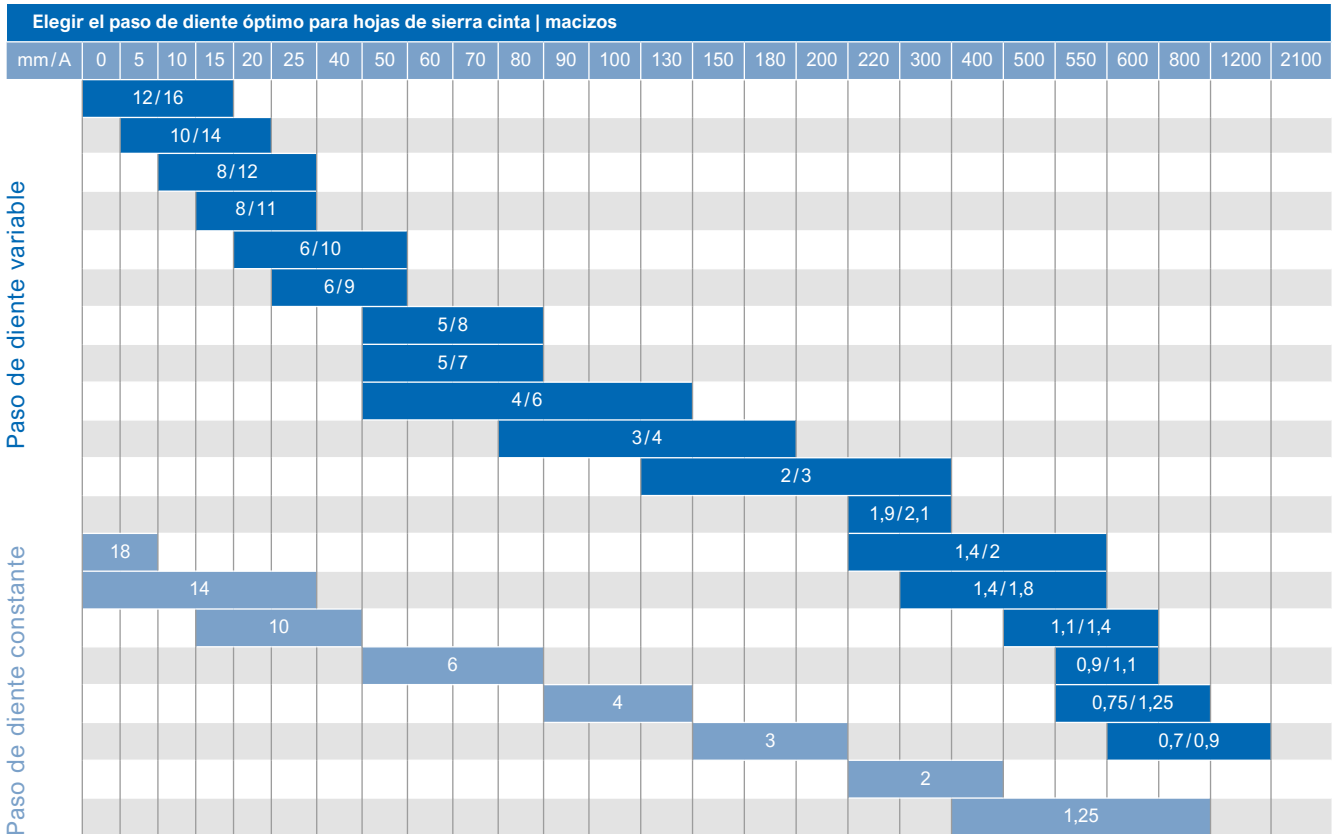
Áreas de aplicación



Ventajas del producto



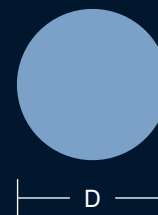
Elegir el paso de diente correcto



A - Anchura

D - Diámetro

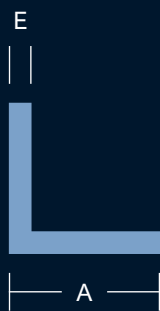
E - Espesor



Paso de diente correcto

- Seleccionar el paso de diente correcto es importante para optimizar los resultados de corte
- El paso del diente resulta del tramo de contacto de la hoja de sierra de cinta en el material
- Si el paso del diente es demasiado pequeño, pueden las virutas aglutinadas desviar la hoja de sierra de cinta de su línea de corte y causar un desgaste prematuro
- Si el paso de los dientes es demasiado grande, los dientes pueden romperse debido a que la presión de corte demasiado alta
- Se recomienda tener al menos 3 dientes en el tramo de corte para obtener un resultado bueno

Elegir el paso de diente óptimo para hojas de sierra cinta tubos y estructurales												
Diámetro en mm	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300	400	500
Espesor en mm	Dentado											
2	18	18	18	18	12 / 16	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 11	8 / 11	8 / 11	8 / 11
4	12 / 16	12 / 16	10 / 14	8 / 11	6 / 9	6 / 9	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7
6	12 / 16	8 / 11	8 / 11	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
8	12 / 16	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
10	12 / 16	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
15		5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
25			4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
35			3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
50					2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
65						2 / 3	2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
75							2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
100								2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
130									1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
150										1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
200												0,75 / 1,25
250												0,75 / 1,25

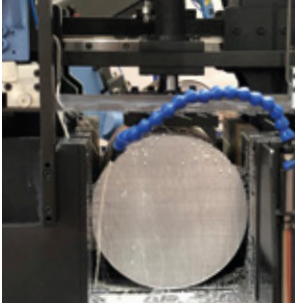


Si se van a cortar dos o más tubos uno al lado del otro, utilice la tabla teniendo en cuenta el doble espesor de pared.

Factores decisivos para la correcta elección del paso de dientes:

- Corte de tubos y perfiles en capas y paquetes
- Corte de tubos y perfiles en individual

Información general



Máquina de sierra de cinta

Comprobar periódicamente:

- Función del cepillo de virutas
- Función y concentración del refrigerante
- Desgaste y paralelismo de las guías de la hoja de sierra cinta
- Tensión de la hoja de sierra cinta
- Velocidad de la hoja de sierra cinta

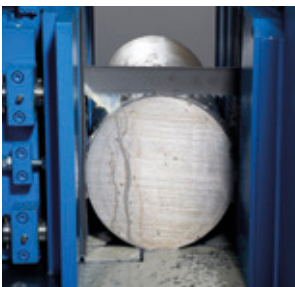


Refrigerante / líquido de corte

El refrigerante lubrica, enfría y transporta las virutas fuera del canal de corte.

Importante es:

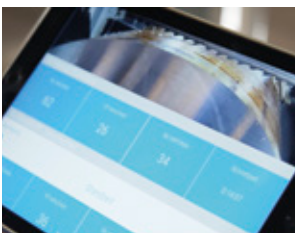
- Utilice el lubricante de corte recomendado para la aplicación prevista
- Utilice el lubricante de corte en la concentración recomendada
- Compruebe si el lubricante de corte se aplica con la presión correcta



Pieza de trabajo

Importante es:

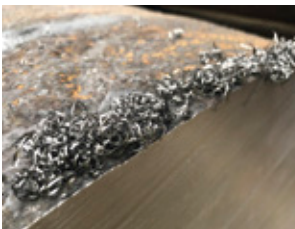
- Asegúrese de que la pieza de trabajo a mecanizar esté firmemente sujeta y no puede vibrar ni girar
- No utilice piezas de trabajo dañadas, dobladas o muy deformadas
- Cuanto más cerca estén las guías de la sierra de cinta, más preciso será el corte



Observar el programa inicial de rodaje

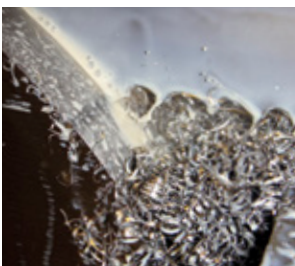
Importante es:

- Siga nuestras instrucciones de rodaje
- Aplica nuestros parametros recomendados para lograr la mejor vida útil de la hoja de sierra cinta



Óptima formación de virutas

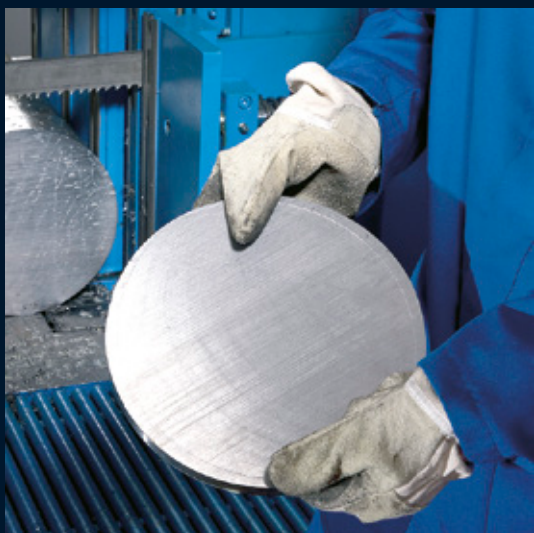
- Las virutas muy finas y en polvo indican que la presión de corte es demasiado baja
- Las virutas gruesas, muy prensadas y azules indican una sobrecarga de la hoja de sierra cinta
- Las virutas ligeramente rizadas son señal de condiciones de corte óptimas



Formación de virutas óptima para hojas de sierra cinta con IPC opción C

- Las virutas decoloradas (de dorado a azul) son un signo de óptimo rendimiento de corte
- Las virutas finas son un signo de presión de corte insuficiente. El resultado es un desgaste prematuro de dientes y un corte ruidoso. Continúe aumentando el avance y la presión de corte

Proceso de rodaje | Tensión de la hoja de sierra cinta



WESPA hoja de sierra cinta estándar:

El proceso de rodaje incrementa la vida útil de la sierra cinta convencional.

Filos de dientes con radios de corte extremadamente pequeños son el requisito para un rendimiento alto de las hojas de sierra cinta.

Para obtener una vida útil óptima, recomendamos hacer el rodaje adecuado

Determine la velocidad de corte (m/min) y el avance (mm/min) adecuados según el material y las dimensiones del material de corte

Es importante que la nueva hoja de sierra cinta se utilice aprox. a 50% del avance determinado. Con esto se pretende evitar micro-fisuras en el filo de los dientes debido a un espesor excesivo de viruta.

Las hojas de sierra cinta nuevas pueden tender inicialmente a producir vibraciones y ruidos oscilantes. En este caso reduzca la velocidad de corte.

Para dimensiones pequeñas recomendamos una area de rodaje de aprox. 300 - 500 cm². Para dimensiones mas grandes recomendamos un rodaje de aprox. 15 minutos. Después aumente lentamente el avance hasta llegar al valor recomendado.

Tensión de la hoja de sierra cinta

Una tesión correcta es el requisito más importante para una vida útil larga y un comportamiento de corte preciso.

Con el medidor de tensión de cinta WESPA puede comprobar la tensión aplicada y ajustar la tensión a si nivel óptima.

Para las hojas de sierra cinta de WESPA recomendamos una tensión aprox. 250-300 N/mm².

Usando la tensión adecuada se evitan roturas de hojas de sierra cinta debido a una tensión excesiva o desvios de cortes por tensión insuficiente.



WWW.WESPA-SAW.COM